

切割机改造方案 飞超激光 切割机改造

产品名称	切割机改造方案 飞超激光 切割机改造
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

从激光淬火齿面硬度、硬化层深度以及抗点蚀疲劳强度等性能指标看，激光淬火完全可以取代常规的齿轮渗碳工艺。(2) 激光淬火工艺采用了常用普通中碳钢代替昂贵的合金渗碳钢，从而有效地降低了生产成本，切割机改造，产生了良好的经济效益。(3) 激光淬火解决了常规齿轮渗碳工艺中存在的变形难题，这不仅省去了后面的磨齿工艺，而且提高了成品率，从而进一步降低了成本。(4) 为了使此项技术能在工业中得到广泛应用，在研制性能可靠的工业用大功率激光器的同时，必须进行齿轮激光表面处理专家系统的研制和开发，激光处理实现工艺参数的计算机自动优化、处理过程的实时监控，以及热处理后表面组织结构和性能的计算机预测，做到齿轮激光淬火过程的易操作性，实现复杂形状和人工智能化的表面处理。

激光熔覆具有以下特点：

(1) 冷却速度快（高达106K/s），属于快速凝固过程，容易得到细晶组织或产生平衡态所无法得到的新相，如非稳相、非晶态等。

(2) 涂层稀释率低（一般小于5%），切割机改造方案，与基体呈牢固的冶金结合或界面扩散结合，通过对激光工艺参数的调整，可以获得低稀释率的良好涂层，并且涂层成分和稀释度可控；

(3) 热输入和畸变较小，尤其是采用高功率密度快速熔覆时，变形可降低到零件的装配公差内。

(4) 粉末选择几乎没有任何限制，特别是在低熔点金属表面熔敷高熔点合金；

(5) 熔覆层的厚度范围大，单道送粉一次涂覆厚度在0.2~2.0mm，

(6) 能进行选区熔敷，材料消耗少，具有的性能价格比；

(7) 光束瞄准可以使难以接近的区域熔敷；

(8) 工艺过程易于实现自动化。

Metal+?1006型设备的主要优点有：

?采用惰性气体封闭式工作环境；采用双净化柱系统，可同时净化保护气体和再生净化触媒，水氧含量可降至1ppm以内。

?采用全封闭式，切割机改造哪家好，六轴工业机器人，重复定位精度达到 $\pm 0.03\text{mm}$ ，可保证较高的轨迹精度，防护等级达到IP67。

?工作台配备自动移动滑台，方便零件装卸；小型零件通过过渡舱送入取出，改造激光切割机，大型零件通过开启前掀式玻璃窗送入取出。

?采用辉锐自主研发的激光熔覆专业双筒加热式自动送粉器，可控制送粉质量流量达 $\pm 2\%$ 。

?摇篮式双轴数控转台方便对轴类零件定位与同步运动，可装卡直径为1200mm的盘类零件。

?系统软件提供自主开发的同轴视觉定位功能，在修复过程中实现修复区域以及熔池二维形貌的可视化。

?软硬件系统具有良好的开放性和可操作性，方便升级和新功能的扩展。

切割机改造方案-飞超激光(在线咨询)-切割机改造由丹阳飞超激光科技有限公司提供。“电子电器，电子元器件”就选丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn），公司位于：丹阳市皇塘镇东风北路，多年来，飞超激光坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。飞超激光期待成为您的长期合作伙伴！