



在正常状况使用下可达永久寿命。)高速无噪音、无能源浪费可高速(500rpm以上)平滑分割驱动，震动极小，噪费。高精度、近原点复归、绝对同步。对轻薄短小扭力大，定位准确，绝对同步，无滑动偏移之困扰。结构简单螺旋驱动，绝少故障轻特殊热处理暨超精密研磨加工，制造严谨，静态及动态负荷功能检测完整品管确实，最主要之传动方式，乃是一组旋转凸轮与一轴承定位特殊轴承齿轮所组合而成之简单化之传动机构，浸泡式扬起给油，润滑稳定完全，其故障率趋近于零音轻微，超越步进伺服马达的间歇驱动功能，达绝对同步，极致功能。无气动式噪音，免除能源浪。

平行凸轮分度机构 (mrp) 能够实现小分度 (一分度至八分度) 大步距输出。特别适用于要求在一个周期内停歇次数较少的场合，如各种纸盒模切机，果奶果冻灌装成型机、陶瓷机械等。平面凸轮分度器是输入轴上的平面共轭凸轮与输出轴上的分度轮无间隙平行啮合的传动装置。平面凸轮轮廓面的曲线段驱使分度轮转位，直线段使分度轮静止，并定位自锁。通过该机构将连续的输入运动转化为间歇式的输出运动。

凸轮分割器是把回转运动转化为间歇回转运动的机构。以：停顿、转位、停顿、转位作间歇性分度回转运动的间歇运动机构 (或步进机构)。通常输入轴转一周，输出轴完成一个工位，即1个停顿+1个转位。分度器使用于输出轴为转盘式驱动的自动机械装置。分度器也可用于输送串联的自动机械装置。

此系列机种，内含二片固定在入力轴的板型凸轮以及随凸轮传动的滚子转塔出力轴，此分割器有平行共轭凸轮的机构设计，藉由接合于入力轴上的二片板形凸轮知转动而传动滚子转塔旋转而达成出力轴分度的功能，p系列的输出轴能够实现工位数等于1；最适合供给节距较大的输送带传动或用于停留时间较长的间歇分度。

模切机专业p系列分割器使用平行凸轮机理，具有相互平行的输入、输出轴。p系列的输出轴能够实现工位数等于1；可用在需要较长停顿期的设备或输送间距较长的传送机等。不规则排列平行凸轮的机械原理来提高输出扭矩和精度，解决了技术上的难题，该设备主用于平压平模切机。

轴间距(mm)

50、60、65、80、100、125、130、160、200、225、250、320、400

p型

工位数标准规格

1

输入轴转速(rpm)

0 ~ 300

平台桌面型凸轮分割器 (dt) 能够承受大的负载及垂直径向压力，在其输出轴端有一凸起固定盘面及大孔径空心轴，更好的满足了客户要求中心静止的需求。此系列机种之尺寸设计特性与凸缘型功能相似，是一种运转稳定的大法兰盘输出、中空固定型分度器。于驱动运转上可承受超大轴向负载及垂直径向压力，在输出端有一凸起固定盘面及大孔径空心轴，可搭配设置动态、静态自动化周边设备，可将动力源之电、油、气管路置于空心孔内，此系列机种广泛应用于重负载、直结自动化设备之各类机构及产业机械，作同步自动化间歇驱动。

轴间距mm)

80、110、140、180、210、250、350

dt型 工位数标准规格

4、5、6、8、10、12、15、16、20、24、30、32、40、48、60、64、72、96

输入轴转速(rpm)

0 ~ 200