

深圳钨钢压头 钨钢压头厂家 宏亚陶瓷

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 深圳钨钢压头 钨钢压头厂家 宏亚陶瓷 |
| 公司名称 | 东莞市宏亚陶瓷科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼 |
| 联系电话 | 18028992788 |

产品详情

在相同的压入深度下，钨钢压头批发商，非抱负形状钨钢压头的实践触摸面积远大于按尺度核算的抱负钨钢压头的触摸面积，使得开端丈量时有着较大冲突力，使得资料反抗变形才能增强。

现在钨钢压头的品种较多，纳米压痕仪常用的是玻氏钨钢压头和楔形钨钢压头。抱负玻氏钨钢压头为三棱锥形，但实践加工中很难做到钨钢压头锥面的三个面交于一点，往往在钨钢压头端部存在必定的曲率半径。

另外，在实践使用过程中，由于钨钢压头被磨损，钨钢压头端部曲率也是变化的，这个变化会发生一系列的影响：1.压痕深度在必定范围内时，不同压痕不具有几许相似性，测验成果的重复性差，可比性也差；2.添加了钨钢压头在初始压入时钨钢压头与被测资料之间的冲突，深圳钨钢压头，使得发生相同压入深度时的载荷添加，发生压痕尺度效应现象；3.zui小塑性压入深度添加，钨钢压头厂家，即在发生相同压痕深度的条件下，卸载后可能没有剩余变形。

模具是齿轮注塑加工中要害的部分。齿轮是较为精细的零件，一点小小的误差可能会影响整个齿轮的功能。硬质合金模具看起来简单，其实是杂乱的，比方齿轮模数、螺旋角巨细、孔位的确定等要素都影响硬质合金模具的规划。精度问题、寿数问题是硬质合金模具研讨的重中之重，钨钢压头定制，曾经国内在这方面做的还十分有限。近几年观赏一些齿轮厂时，看到硬质模具呈现的问题超乎想象。

从规范的本质来讲，应该分为技术规范和产品规范两种，技术规范是一种较为揭露的规范，而产品规范做起来却很困难，要考虑硬质合金模具的试验规范、精度规范、试验装置的规范等多个方面。所以，规范的制定非一日之功，它有必要建立在职业扩展、经济实力雄厚的根底之上，条件成熟之时，将是规范

出台之日。

钨钢（硬质合金）对应功能、应用推荐。

硬质合金商标:YG3X 密度g/cm³: 14.6-15.2 抗弯强度不低于N/cm²: 1320 硬度不低于HRA: 92

常见用处: 适于铸铁、有色金属及合金淬火钢合金钢小切削断面高速精加工。相当于ISO: K01

硬质合金商标:YG6A 密度g/cm³: 14.6-15.0 抗弯强度不低于N/cm²: 1370 硬度不低于HRA: 91.5

常见用处:

适于硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于高锰钢、淬火钢、合金钢的半精加工及精加工。
相当于ISO: K05

深圳钨钢压头-钨钢压头厂家-宏亚陶瓷(推荐商家)由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。东莞市宏亚陶瓷科技有限公司(www.hongyataoci.com)有实力,信誉好,在广东东莞的陶瓷、搪瓷生产加工机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进宏亚陶瓷和您携手步入辉煌,共创美好未来!