

无极绳绞车 宇飞传动 无极绳绞车尾轮

产品名称	无极绳绞车 宇飞传动 无极绳绞车尾轮
公司名称	山东宇飞传动技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邹城市经济开发区宏泰西路
联系电话	18610877678

产品详情

矿用无极绳调速机械绞车使用注意事项

矿用无极绳调速机械绞车是煤矿井下巷道以钢丝绳牵引的一种普通轨道运输设备；使用过程中要确定梭车运行方向，按控制按钮启动主电机，控制闭合慢速调速闸，同时操作手动安全闸手柄，缓慢松开工作安全制动闸，使绞车滚筒逐步运转。如快速运行，则切换手动换向阀，使慢速调速闸敞开，液压无极绳绞车，快速调速闸逐步闭合，绞车则以快速运行。停车操作，无极绳绞车厂家，扳动手动换向阀柄，使快或慢速调速闸敞开，同时操作手动安全闸手柄，缓慢闭合工作安全制动闸，无极绳绞车，绞车滚筒停止运转，再按下“停止”按钮，绞车装置按顺序停车，先主电机和电磁换向阀停止，延迟1秒后油泵电机停止。

无极绳绞车的装置控制

- 1.开车前应检视各处情况是否正常，如电气线路是否正确，开关等有无缺陷，
- 2.各连接处螺栓是否紧固，手闸是否在松闸位置及灵活可靠，轴承及减速器内润滑油是否充足，无极绳绞车尾轮，
- 3.档位是否到位、正确、自锁等，
- 4.在检查各处情况正常后方开动电机进行空运转，在检查电液制动闸正常和绞车无异声后方可加上负荷。

轴承润滑同使用锂基润滑脂，每月至少加油一次。

快速、慢速调速轮和调速闸的间隙要随时检查，调整。

绞车工作地面应保持干净整洁，整个绞车应保持清洁不积尘污，易被锈蚀的金属表面应保持完整的油漆面。

公司现有各种机械加工及热处理设备150余台套，拥有多台性能先进的数控车床、数控镗铣床、磨床、数控火焰切割机等设备，拥有井式热处理炉两套，退火炉一套。

无极绳绞车-宇飞传动-无极绳绞车尾轮由山东宇飞传动技术有限公司提供。山东宇飞传动技术有限公司（www.sdyfcd.com）是山东 济宁 输送设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宇飞传动领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宇飞传动更加美好的未来。