动物屠宰场废水处理设备

产品名称	动物屠宰场废水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

小动物屠宰厂废水治理机器设备

厌氧生物解决低成本，但不可以不错地去除氨氮，故针对出水量水体规定较高的状况下，一般 历经厌氧发酵解决后，还需开展好氧解决或选用电化学发光去除氨氮才可以做到水体排污规定。好氧法不但能够得到很高的CODcr污泥负荷，并且还能够除去氮、磷，但成本费很高，因此 针对浓度较高的宰杀废水，一般先经厌氧生物法解决，随后应用好氧法解决，综合性应用厌氧发酵合好氧微生物法的优势，能够得到高CODcr污泥负荷，另外除去氮、磷，还控制成本。

本工程项目污水的排污既要考虑《肉类加工工业
水污染物排放标准》GB13457-92中的一
级环保标准，又要考虑《厦门
市水污染物排放控制标准》DB35/322-1999中的一级环保标准，在其中BOD5低于50mg/l，CODCr低于80mg/l，这两个标值决策
了在活性污泥法加工工艺的设计方案中，
出水量前的后一级生化工厂
艺务必选用低负载设计方案（即有机化学负载低于0.15kgBOD/kgMLSS），不然出水量的BOD、COD值没办法合格。

污水进到格珊池、经格珊除去很多悬浮固体，之后自动流出进到隔油器，除去污水中一部分植物油脂，平流式沉淀池中的水位线处在高液位仪时离心水泵自动启动，泵注一体化气浮设备根据气浮设备解决除去很多的细微悬浮固体及植物油脂。冷水根据溢流管进到水解酸化。污水在水解酸化中根据厌氧发酵微

生物菌种的功效，将污水中的各种各样繁杂有机化合物溶解转换成甲烷气体和二氧化碳等化学物质，进而将污水中的有害物转换为没害化学物质。

宰杀废水治理加工工艺许多，生态资源解决、微生物解决、有机化学解决均有运用，各种各样加工工艺均有其优势和局限，应依据渗水水体的特性、解决和排污规定并综合性考虑到经济发展、管理方法要素挑选佳的屠宰厂废水处理机器设备及加工工艺，并留意不一样宰杀废水治理加工工艺的组成应用。比如行为主体建筑物可选用厌氧发酵、好氧解决，再加上生态资源解决，那样既能确保出水量水体，又相对性节约能源，减少运作花费。在我国现阶段多以小水流量宰杀污水处理厂主导，在现阶段环境保护项目投资较少的状况下，挑选屠宰厂废水处理机器设备和加工工艺应向着高效率、环保节能、规模化、产业化、便于管理方法的方位发展趋势以减少解决花费。提升对屠宰厂废水治理站的维护保养和管理方法，确保废水治理站的一切正常运作。

小动物屠宰厂废水治理机器设备基本原理：

因为宰杀废水中带有一定量的块状悬浮物（血污、皮毛、脏物 染物等），因而先用格珊给予阻拦出来，以确保事后机器设备的一切正常运作，由于宰杀废水中带有血污、植物油脂等生物大分子有机化合物存有，直接进入好氧将难以溶解，因而格珊出水量进到玻璃钢化粪池。屠宰厂目前玻璃钢化粪池可以具有一定的解决实际效果，但目前出水量浓度值仍然很高而且带入一部分植物油脂，以便缓解事后解决设备的负载，因而考虑到在前端开发加一座隔油器以除去植物油脂。