

高速钢板牙生产厂家川业，美制板牙图片 遵义高速钢板牙

产品名称	高速钢板牙生产厂家川业，美制板牙图片 遵义高速钢板牙
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

板牙的内径和中径为切削部分，尤其是板牙内径要承受较大的切削力，因此必须具有一定的强度和切削能力，考虑到板牙切削出的螺钉与螺孔配合时应有一定的间隙，并考虑到磨损量，故设计板牙时，板牙的内径 $D_{板内}=0.55$ 毫米，M0.8的螺纹中径 $D_{中}=0.67$ 毫米，板牙的中径应为 $D_{板中} \times 0.67$ 毫米，一般确定在0.66-0.67毫米。

在实际生产中，板牙由于中径磨损造成报废的情况很少，所以在设计时对中径的磨损量可考虑得小些，但如果中径过小，则螺纹的推压力就会增大，所以板牙的中径不宜设计过小，螺纹的外径是通过切削时，高速钢板牙工厂，金属在板牙的挤压作用下塑性变形而得到。

东莞市川业五金有限公司精密数控刀具生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，高品质，价格合理，种类齐全，定制生产，专业服务，品质保证，高速钢板牙定制，快速发货，值得信赖！

钨钢板牙分为两类，一类是钨钢镶齿板牙，一类是整体钨钢板牙，钨钢镶齿板牙的生产技术大都不是很成熟，掉齿现象比较严重，而整体钨钢板牙是使用寿命比较好的一类板牙产品，可以加工硬度在65HRC以上的材料。

但是整体钨钢板牙生产成本大，而且生产难度也大的多，价格也比普通高速钢板牙，工具钢板牙高的多，遵义高速钢板牙，整体而言，钨钢板牙价格是比较高的，差不多都在300-400左右，普通高速钢板牙一般在50-200左右，工具钢板牙不超过30，这是价格上面的差距。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，高速钢板牙生产厂家，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

东莞川业五金供应各种英制板牙|厂家直销美制板牙|定制定做英标扳牙|供应美标板牙|板牙规格齐全

BSW英制板牙常备库存的规格有1/8-40、3/16-24、1/4-20、5/16-18、3/8-16、7/16-14、1/2-12、9/16-12、5/8-11、11/16-11、3/4-10等，BSF英制板牙常备库存的规格有3/16-32、7/32-28、1/4-26、9/32-26、5/16-22、3/8-20、7/16-18、1/2-16、9/16-16、5/8-14、11/16-14、3/4-12、7/8-11、1-107/8-9、1-8等。

英美制板牙大全，常备库存的规格有No.2-56、No.2-64、No.3-48、No.3-56、No.4-40、No.4-48、No.5-40、No.5-44、No.6-32、No.6-40、No.8-32、No.8-36、1.15/16-6、1.15/16-8、1.15/16-12、1.15/16-16、1.15/16-20、2-4.5、2-6 2-8、2-10、2-12、2-14、2-16、2-18、2-20等。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，专业供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

高速钢板牙生产厂家-川业，美制板牙图片-遵义高速钢板牙由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）为客户提供“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”等业务，公司拥有“川业切削刀具”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。