

锻打加中频热炉制造厂 蓝硕电子 福州锻打加中频热炉

产品名称	锻打加中频热炉制造厂 蓝硕电子 福州锻打加中频热炉
公司名称	郑州蓝硕电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区广告产业园
联系电话	17788150100

产品详情

锻打加中频热炉精准特点以及其它特点都有那些呢，我们一起来了解一下。

加热均匀，芯表温差，温控精度高 感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差。应用温控系统可实现对温度的控制提高产品质量和合格率。

中频炉加热装置具有体积小，重量轻、热加工质量优及有利环境等优点正迅速淘汰燃煤炉、燃气炉、燃油炉及普通电阻炉，是新一代的金属加热设备。中频炉是铸造锻造及热处理车间的主要设备，其工作的稳定性、可靠性及安全性是流水作业的铸造锻造及热处理生产线正常稳定工作的保证。中频炉在热加工领域有着很好的发展前景如主要生产锻造锻前加热炉，透热炉以及用于：透热、轧制、锻造、弯管、热处理（淬火）、焊接等工艺的感应加热。

【蓝硕电子】公司秉承“诚信是金，共创双赢”的经营思想，不断扩大经营规模。我们以“更快、更高、更优”的服务理念为您提供热忱完善的服务。

锻打加中频热炉的性能优势，相信很多人都不知道，我们就来了解一下。

1. 迷你小体积、可移动、占地不足1平方米；

2. 安装、调试和操作非常方便，一学即会；
3. 能在极短的时间内加热到所需温度，极大地减少金属氧化，既省料又提高锻造质量；
4. 可24小时不间断工作，透热均匀、更快速；

【蓝硕电子】热忱欢迎国内外各界新老朋友前来洽谈贸易，共创大业，共铸辉煌。

锻打加中频热炉设备特点是什么呢，今天小编就详细给大家介绍一下，对这方面感兴趣的可以一起来了解一下。

1、加热速度快、生产、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。

2、工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能感应加热炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。

3、加热均匀，芯表温差，温控精度高感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差。应用温控系统可实现对温度的控制提高产品质量和合格率。

【蓝硕电子】诚信经营、不断创新、以客户的利益为中心的经营理念，感谢您的支持！如有需要欢迎来电咨询！