

扣骨制罐设备

产品名称	扣骨制罐设备
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

扣骨模具（mú jù），工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。根据我国模具业协会经营管理编制的《全国模具专业厂基本情况》统计，扣骨制罐设备，我国模具以平均15%以上的速度增长，高于国内GDP的平均增值一倍多。其中，铸造模具约占各类模具总产值5%，每年增长速度高达25%，发展十分活跃。

扣骨模具使用过程中注意事项

- 1、预制件的场地必须平整。
- 2、模具前必须在脱模剂或脱模剂上脱模。
- 3、混凝土的模具必须平整。
- 4、禁止在4度以下的预制组件。
- 5、释放后的临时模具必须放置，以防止变形。
- 6、敲击工具的使用时，必须用木锤或木锤或锤。
- 7、释放或垫或稻草袋或袋袋的废轮胎，以防止预制件和模具的损坏。
- 8、振动台应始终保持清洁、整洁、清洁的时间。

扣骨模具在注塑当中机械故障有以下方面

塑胶扣骨模具漏水、漏气、漏油

原因分析：水路接头损坏；模芯水路腐蚀；接头没有锁紧；密封圈老化；解决方案；更换水接头；维修扣骨模具，重新设计水路或制作损坏零件；拧紧接头；更换密封圈；3.

扣骨模具顶针顶不出

原因分析：顶针构件咬死：如顶针、回针、斜顶等咬死或断裂；注塑机顶杆故障，滑牙，油缸损坏；安全保护装置起作用，如行程开关没有接到信号；解决方案*更换损坏零件；检查顶针板及出故障零件之相关机构运动是否顺畅，三厢油门盖斜顶经常咬死，顶针板硬度不够加硬，斜顶补做油槽；检查注塑机是否有故障。

扣骨制罐设备由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司（www.dgshengxian.com）有实力，信誉好，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进胜贤机械设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！