

PC/ABS德国拜耳（科思创）T45PG电镀级

产品名称	PC/ABS德国拜耳（科思创）T45PG电镀级
公司名称	上海牵献塑化有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1幢
联系电话	吴经理17317157608 18721215148

产品详情

PC/ABS德国拜耳（科思创）T45PG电镀级

Bayblend的介绍

聚碳酸酯共混物

拜本兰 Bayblend

拜本兰是拜耳材料科技公司的无定形、热塑性聚合物共混物产品线的商品名，该类共混物为基于聚碳酸酯（PC）

和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）以及橡胶改性聚碳酸酯（PC）和苯乙烯-丙烯腈共聚物（SAN）的共混物。

性能

特性：

- 高冲击及缺口冲击强度
- 高刚性
- 按照测试条件VST/B120，维卡软化温度可高达142
- 高尺寸精度和稳定性

- 低翘曲
- 低整体收缩率
- 良好的光稳定性
- 良好的加工性能
- 无析出/阻燃品级中的阻燃剂析出
- 阻燃FR品级产品不含锑、氯及溴
- 按照IEC 60331-1 (家用电器[GWFI*低850 , GWIT*低775 , 1.5毫米]) 标准, FR级别产品符合灼热金属丝试验要求

通用品级	非增强品级		
		T45	注塑成型; 维卡软化温度/B120=112
		T45PG	注塑成型; 维卡软化温度/B120=112 ; 适合电镀应用
		T65	注塑成型; 维卡软化温度/B120=120 ; 良好的低温冲击强度
		T85	注塑成型; 维卡软化温度/B120=131 ; 高冲击及缺口冲击强度
		T65XF	注塑成型; 维卡软化温度/B120=120 ; 流动性能优于T65
		T85XF	注塑成型; 维卡软化温度/B120=130 ; 流动性能优于T85
		KU1-1446	有良好低温冲击强度及改善的耐汽油性的产品级别, 适合用作汽车部件; BB S904品级别适合挤出、挤出吹塑和电镀应用; 维卡软化温度/B120=120
		DPT90	注塑成型; 维卡软化温度/B120=127 ; **的流动性
		DPT90HT	注塑成型; 良好的耐热性; 维卡软化温度/B120=135 ; 球压痕温度 125 ; 良好的流动性; 适合作带电部件用途
	玻璃纤维增强品级	T88-2N	注塑成型; 含10%玻纤 (GF); 拉伸模量=3900MPa; 维卡软化温度/B120=131
		T88-4N	注塑成型; 含20%GF; 拉伸模量=5900MPa; 维卡软

阻燃品级

非增强品级

KU2-1522	化温度/B120=134 注塑成型；含10%GF；改善的热老化稳定性；**的流动性；拉伸模量=4200MPa；维卡软化温度/B120=134
DPT88GF-10	注塑成型；含10%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；**的流动性；拉伸模量=5100MPa；维卡软化温度/B120=134
DPT88GF-20	注塑成型；含20%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；**的流动性；拉伸模量=7500MPa；维卡软化温度/B120=130
FR3000	注塑成型；通用级别；易流动；在FR2000的基础上改上的新一代产品；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3000HI	注塑成型；通用级别；与FR3000相比，耐化学品性和抗应力开裂性较高；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3002	注塑成型；维卡软化温度/B120=99；UL认证，适合用作壁（V-0，1.2毫米）应用
FR3005	注塑成型；易流动；维卡软化温度/B120=95；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3005HF	注塑成型；极易流动；维卡软化温度/B120=96；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3010	注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和抗应力开裂性；前身为FR2010
FR3030	阻燃挤出级别；维卡软化温度/B120=115；良好的挤出和真空成型性能；UL认证94V-0（1.5毫米）；按照电缆标准DINVDE047 2,815，其不含卤素；按照DINEN50085-1（VDE0604），其符合阻燃电缆管道标准DPFR3006注塑成型；

		改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；易流动；UL认证94V-1（1.5毫米）及V-0（2.0毫米）
	FR3008	注塑成型；HDT/A 85；维卡软化温度/B120=103；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和耐水解性
	FR3008HR	注塑成型；HDT/A 85；维卡软化温度/B120=103；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和卓越的耐水解性
	DPFR3011	注塑成型；良好的流动性；高耐热性；维卡软化温度/B120=118；UL认证94V-0（1.5毫米）
	KU2-1514	高耐热性；注塑成型；球压痕温度 125；维卡软化温度/B120=136；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途
	KU2-1514BBS073	高耐热性；注塑成型；与KU2-1514相比，耐化学品性和抗应力开裂性提高；球压痕温度 125；维卡软化温度/B120=136；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途
矿物填充品级	DPFR3020	5%矿物填充；薄壁级别；注塑成型；维卡软化温度/B120=103；**的耐热性；降低的膨胀系数；拉伸模量=3350MPa；HDT/A 85；UL认证，极适于低薄壁厚度（V-0，0.75毫米）应用
	DP3021	15%矿物填充；注塑成型；增加的刚性；拉伸模量=4800MPa；维卡软化温度/B120=98；UL认证94V-0（1.5毫米）