

无溶剂复合机生产厂家 无溶剂复合机 德力印机

产品名称	无溶剂复合机生产厂家 无溶剂复合机 德力印机
公司名称	广东顺德德力印刷机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区容桂容里新发路18号
联系电话	13326781818

产品详情

注意识别无溶剂粘合剂的气味特征

笔者曾问过：“OPP/VMPET/PE结构复合膜在无溶剂配混后有残留气味，但不使用干混合物。原因是什么？”

在软包装袋中产生气味的因素很多，如残留溶剂、墨树脂、薄膜原料树脂、粘合剂等。虽然在无溶剂复合材料中没有溶剂残留，但在无溶剂粘合剂中的树脂和配方有一定的气味特征，无溶剂复合机生产厂家，一些在复合固化后，有的甚至在包装内容后有一些影响。对于软包装公司来说，有必要注意气味后的无溶剂复合膜的识别，防止问题发生之前。对于复合膜气味的检测方法，GB/T 10004-2008《用于包装的塑料复合膜、袋干复合物、挤出复合物》标准有相关规定。

(1)在GB/T

10004-2008标准中，规定了包装感官指标的检测方法：打开包装盒和衬里包装膜，立即检测气味。

(2)按GB/T 10004-2008中6.6.16.2的规定，取10cm×10cm的薄膜，无溶剂复合机经销商，切成条状，放入装有150ml蒸馏水的容器中，盖上盖子，放入烤箱中。在60°C。或者在水浴中，30分钟后取出，打开盖子，无溶剂复合机，闻到水蒸气的味道，判断是否有异味。

(3)方法2实际上较少使用，通常采取一定面积的复合薄膜，切成500ml玻璃瓶，在60-80°C烘烤30分钟，感官检测气味。也可以将包装密封在空气或实际内容物中，在50至60 的温度下旋转数小时，撕开包装，并感觉到是否有气味。

与传统的干式复合相比，德力印机Smart SL-S8无溶剂复合机要紧具有如下好处：

1、全过程无溶剂排放：由于Smart SL-S8无溶剂复合机不应用挥发性，生产过程不会对环境造成玷污，用户可实现“零排放”和洁净生产。

2、产品无溶剂残留：Smart SL-S8无溶剂复合机的产品无溶剂残留，完全合乎安全卫生尺度，可确保消费者的身材健康，特别适合食品、药品、妇幼用品等安全卫生性要求较高的产品的复合加工。

德力印机Smart SL-S8

3、无、火灾等安全隐患：Smart SL-S8无溶剂复合机生产现场不存在、火灾等安全隐患，毋庸配备防爆、防火等安全办法，对操纵人员的生命安全和生产企业的财产安全具有重大作用。

4、生产：Smart SL-S8无溶剂复合机的生产速度普通可达250~350米/分钟，比大无数干式复合装备的生产速度高出近1倍，且生产辅助时间也比较较少。

5、能耗低：由于Smart SL-S8无溶剂复合机的作业温度较低，且毋庸借助烘干地道进行干燥，所以总体上可比干式复合装备节减大概2/3的能耗。

6、概括老本较低：Smart SL-S8无溶剂复合机的涂胶量低、涂胶老本低，相比干式复合工艺，无溶剂复合有着显著的概括老本上风。

在工作的过程中，多功能涂布机复合机主要会遵循两个工作过程。1、顺转辊定厚过程2、逆转辊涂层转移过程。

顺转辊涂布及其涂布窗口：先介绍涂布技术中的术语-涂布窗口，无溶剂复合机哪家好，任何涂布形式(方法)都有一个适用范围，在一定操作条件(范围)内能进行无弊病的涂布，也就是将流体薄层均匀地涂布到支持体上，这个涂布操作的范围在涂布技术中称为涂布窗口。在我们的涂布机中，是靠调节顺转辊涂布中由两根转动方向相同的涂布辊和计量辊之间的计量间隙来控制，在涂布辊上形成的需要厚度的涂层。我们的涂布方式是顺转辊的特殊形式，即其中一根计量辊不转动即转速为零，计量辊的截面做成逗号形状

无溶剂复合机生产厂家-无溶剂复合机-德力印机(查看)由广东顺德德力印刷机械有限公司提供。广东顺德德力印刷机械有限公司(www.deluxcn.com)是广东佛山,印刷设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在德力印机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创德力印机更加美好的未来。