

重庆塑胶跑道材料厂家

产品名称	重庆塑胶跑道材料厂家
公司名称	湖北明辉体育设施有限公司
价格	60.00/平方
规格参数	明辉体育:新国标 型号:混合型塑胶跑道
公司地址	葛店开发区高新三路光谷联合城C6-1
联系电话	027-60706206 17307256483

产品详情

复合型橡胶跑道原材料选用国际田联认同的混合结构，整体面层为PU颗粒物或EPDM耐老化环境保护彩色颗粒，孕妈是全PU掺和一部分pvc颗粒。施工技术简易，合乎国际赛事规范，规范薄厚13mm。一.复合型橡胶跑道商品特性：1、环境保护：无毒性、无污染、合乎环境保护规定；2、全天应用：一切时节及温度差，均能保持高水平的质量，下完雨后更能马上应用，提升运用时间，提升场所利用率；3、延展性：具备适当的延展性及回弹力，可降低精力的耗费，提高比赛考试成绩；4、撞击力消化吸收：适当消化吸收足部撞击力，降低健身运动损害，长期性训练及赛事均适合；5、耐老化：不容易因紫外光、活性氧、酸雨的危害的环境污染而退色、脱层或变软，并能始终保持其艳丽的颜色；6、耐磨性能：考虑各个院校长期，高应用频率的必须；7、耐缩小：不容易由于田径运动器械的压力而没法修复延展性；8、抗钉力：在承受力更大、应用经常的一百米起跑线，也不会遭受跑鞋或短跑架毁坏；9、抗冲击：具备坚韧的延展性层及缓存层，可消化吸收强悍的冲击性，表层不容易损伤；10、平整性：工程施工时应用水泥自流平原材料，表层平整，能合乎非常平整的比赛场规定；11、粘合性：独特工程施工解决，粘接力赛跑强，可抑制水分升高，无出泡、脱离等状况颜色：专用型高弹力EPDM和PU颗粒物，表层色调温和，颗粒表面，避免晃眼光源的反射面，美观大方耐久度，并可选用多色彩的搭配。二.复合型橡胶跑道应用领域：适用中国各省中小学、军队、军分区、公司等，气候条件在-16度之上的地域，不能应用严寒风雪地域国际赛事运动场、比赛场、技术专业体育学院训练课堂教学场所、一般院校课堂教学场所、技术专业体育场、智能体育场。2063324987.jpg复合型运动场工程施工全过程A、基本解决：一、沥清基本机：1、依照加工工艺线规定精确测量出工程施工线的部位，放好工程施工线。工程施工线的偏差不超3mm。2、最先，对场所基本开展清理，去除基本残余的沥清废弃物等脏物。做掉沥清压印，晾干干燥。3、按[机保湿乳液：粗石英沙：混凝土：水=1：1：0.3：适当当场调味品的占比混和搅拌均匀，倒进施工工地，用刮耙将浆体匀称涂刮在场所路面（基本）上，需涂刮2-3遍，待其凝固4钟头。每一道工程施工完，凝固后打磨抛光平整，再用饮用水试水准，存水处再配制底涂混和料抹平，直到合乎存水率规定。二、混凝土基本机：1)、最先，对场所基本开展清理，去除基本残余的混合砂浆等脏物。做掉混凝土暗沉，将变形缝中的土壤脏物消除整洁，晾干干燥。(2)、用硫酸溶液对混凝土基本开展酸处理，然后晾晒。(3)、将干燥的变形缝内引入配制好的PU混和黏剂，将其填补平整。(4)、针对基本是混凝土的，运用防潮面漆开展机解决，防止离层或出泡状况。B、滚漆防潮面漆（沥清基本无需此步）1)立即将南希防潮面漆用滚桶滚漆于环氧胶泥表面。2)每平方米约用0.15-0.2Kg.3)留意不必漏刷4)较为不光滑的基准面，能够在防潮面漆凝固后（一般第二天），再工程施工一次。C、10MM混和底胶铺装：(1)、铺装混和底胶以前先将地基本清理整洁，准备好工程施工用的专用工具，按工程图纸规定的薄厚制订刮刀或刮耙的尺

标。(2)、铺装PU底胶时可视性场所状况不精确测量工程施工线，将刮刀订完尺标后，由场所一侧刚开始，按场所总宽一次性刮料。(3)、全过程时要维持刮黏剂的薄厚一致，接边、接头不留痕迹。(4)、底胶铺装以前，先将地基与基础凹痕比较严重的部位用底胶刮平，突起的部位将其做掉使其整平。(5)、底胶按A：B=1：4综合性料（20-40）%延展性颗粒物

适当环境保护油漆稀释剂，搅拌均匀，倒在基准面上。当场调味品：“PU底胶A双组分”20kg

“PU底胶B”80kg 颗粒物20-40kg 油漆稀释剂适当，搅拌均匀。底胶铺装全过程中，刮胶工作人员要确保刮刀走动速率匀称，黏剂浓度值一致，压边工作人员要姿势娴熟，立即对漏底、凹处开展抹胶，突起的位置刮平，边沿齐整整平。压边工作人员不少于两位。(6)、铺装的微聚氨酯发泡底胶成胶后，对整场开展查验，发觉出气孔、边沿不齐整或有凸凹之处，要开展削割、打磨抛光、抹胶和整修解决，使其高于位置低于胶平面图0.5毫米，以确保面胶铺装的薄厚。(7)、底胶铺装全过程中，每片场所同步制作检测试片4块，采用4个不一样的方向抽样，便于对该场所检验应用，规格型号为400mm×400mm，薄厚与当场铺装的薄厚规定同样。

D、整体面层工程施工：1.将油漆按[油漆A：油漆B：金属催化剂=1：2：(A+B)*(0.5-1)%]搅拌均匀，乱倒于早已凝固的PU底胶上，用刮耙在匀称地刮出1-2mm的料浆；2.随后人工服务将EPDM颗粒物抛洒于料浆上，一定要应用超额的颗粒物使用量，将料浆进行埋藏人眼看不见才行；3.隔，料浆凝固后将不必要的，未粘接的颗粒物清理搜集回家；搜集回家的颗粒物又可以用以后边的再次抛洒。常见问题：1)油漆使用量不适合过少危害粘接，2)抛洒颗粒物流程紧随在刮耙油漆后边，时间滞留太久亦危害粘结力能。3)低洼地处和油漆过厚处，抛洒颗粒物后将会会出现颗粒物下移状况，这时应再次填补颗粒物。

E、加工工艺线的精确测量、精准定位：工程施工线精确测量：(1)、工程施工线的精确测量要有技术专业工作人员应用合乎规范的水平仪，按加工工艺线规定为标准开展精确测量。在总宽为50毫米的加工工艺线正中间测划工程施工线，偏差低于5毫米。(2)、最先精确的精确测量工程施工线的定位点，然后用素描排线弹划联接各点，变成清楚、精确的工程施工线。转弯工程施工线要制作和工程施工线同样的倾斜度板，随后为此板为规范联接转弯各定位点，产生光滑、精确的转弯工程施工线。(3)、工程施工线测划结束后要开展复诊，复诊结果偏差低于2/10000。如超过此偏差时要立即开展校准，保证工程施工线的精确性。

F、加工工艺线的精确测量、喷划：1、由市场部技术专业专业技术人员对场所开展精确测量，所应用的水平仪、卷尺等都需历经检验单位检验达标的即可应用，精确测算温改、尺改，保证精确测量的精确性，各标示线的部位距终点的间距长短不允许出现负差，正差定低于1/10000。2、硬度测试方法为邵A45—60。3、横着倾斜度不超1/100，竖向倾斜度不超1/1000。4、平面度、横着、竖向每3米为一测试用例，用3米刻度尺精确测量无2mm之上球面，或一米刻度尺精确测量无3mm之上的球面为达标。精确测量直道时由起跑点一侧向终点站一侧精确测量，转弯以半径定位点为标准向运动场做每5°一条射线，每3米为一个标点符号开展平面度精确测量，不少于40个点。5、将精确测量精确的标点符号用大头针搞好标识，每一个定位点中间的间距不超过一米。用喷底盒套进几何图形内开展喷涂。

漆工依照“三枪”法喷漆漆料，即在喷底盒内喷涂时右侧一枪喷完，第二枪由左边喷回，正中间喷一枪的方式

，以确保所喷加工工艺线的颜色匀称，饱和状态漆料薄厚一致，加工工艺线无虚边，无锯齿状状况。