

海洋平台感应加热毯

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 海洋平台感应加热毯 |
| 公司名称 | 西安中科蓝海节能科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 经济开发区明光路131号中登文景大厦A座6层 |
| 联系电话 | 029-86510658 18629537181 |

产品详情

海洋平台感应加热毯

海洋平台冻堵的部位

- 1,井口油嘴,调节阀节流吸热降温发生冻堵,曾发生因气井节流降温冻堵导致关井并造成主管道低温,给正常生产带来很大影响。
- 2,产出液进入计量仪汇管前,因温度低冻堵。
- 3,末端管道,阀门发生冻堵。
- 4,氮气罐,污油罐,污水罐发生冻堵。

传统加热方法和不足

- 1,现有电热管加热器无法对井口油嘴,调节阀等部位进行加热;伴热带因每米功率只有30-40W,加上热效率低,无法对急剧降温,体积又小的油嘴,调节阀等部位进行加热。
- 2,现有电热管加热器或伴热带无法应对突发的局部冻堵。
- 3,现有电热管加热器易结垢,热效低,故障高,更换故障电热管要动用大型浮吊设备,平台动火开天窗才能作业,费用巨大。
- 4,加热系统智能化管理不到位,平台的加热温度,功率调节,故障等数字信息无法传送到管理中心。

感应加热毯的原理和优点

原理是将每度电产生的860大卡的热量通过感应毯转化为磁能,磁力线切割金属油嘴套,金属管道,罐体,使金

属体产生涡流自身发热,从而加热内部介质,同时使上述部位金属产生20KHz-30KHz变频磁致伸缩振动,可更好防止油气分子和金属粘连,从而达到用小功率设备解决冻堵。主机芯片自动识别加热对象的材质,厚度等参数,自动调整磁致伸缩频率。加热温度由智能双保险温控仪设定。

感应加热毯具有如下优点：

- 1,安全防爆,国内同时具有国家整机防爆认证,检验报告,企业标准,知识产权,油气田多个应用示范,通过上世纪到现在的不断科研攻关,产品成熟稳定。
- 2,感应加热毯可塑性强,可以结合平台空间狭小,环境复杂的特点设计产品,根据客户需求集成组合,个性化定制。
- 3,感应加热毯材料由专用多组份复合材料组成,工作时管道热而感应毯自身不发热,具有隔热保温的特性；同时自身材料具有绝缘10万伏高压的特性,对工作人员有极好的保护性。
- 4,感应加热毯表面采用耐腐蚀硅胶涂层,达到防盐雾,防霉菌,防酸,防碱,防水的目的,更具有水下加热管道的优良特性,外层采用和加热体外形相符的玻璃钢外壳防护,不仅美观而且再次增加了防腐效果；感应毯主机采用304不锈钢箱体,具有优良防腐特性。
- 5,感应毯安装不动火,不占用空间,不停产,能够智能化数字管理,将所有参数及故障上传到管理中心。

感应加热毯技术参数

电压：220V/380V 功率：10-50KW 可选

工作频率：13KHz-25KHz 加热温度：40-150 可设定

防爆标识：EX B T4 Gb 感应毯防护等级:IP66

主机外形尺寸：1200 × 850 × 550 防爆主机重量：10-45KG

感应毯：2-4个串联 感应毯重量：5-12KG

耗电量：间歇工作,用电极少。

本公司专业生产油田管道解冻器 油田管道电磁感应加热解冻器 动力钳电磁感应加热解冻器
防喷管电磁感应加热解冻器 钻杆电磁感应加热解冻器 井口电磁感应加热解冻器
阀门电磁感应加热解冻器 水泵电磁感应加热解冻器 电磁感应加热解冻器 天然气冰堵 调压撬冰堵
门站冰堵 调压器冰堵 防腐层剥离机 3PE防腐层剥离机 焊接前预热器 管道预热 焊后热处理 中频加热器
电磁管道加热器 储油罐电磁感应加热器 铁桶电磁感应加热 汽车电磁预热器 电磁感应加热毯