

化工管道自动焊 固途焊接设备有限公司

产品名称	化工管道自动焊 固途焊接设备有限公司
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

产品详情

管板焊机的用途

管板焊机适用于平头端接（平焊）、外伸角接（外角焊）、内缩角接（内角焊）和内孔对接（内孔焊、深孔焊）等多种管板接头形式。可以不填丝和填丝的焊接，是碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金钢等高压容器和换热容器的重要焊接生产设备。管板焊机是由电源、控制系统和机头等部分组成。各组成部分和气瓶一起统一安装在一台制载车上，既便于操作和管理，又便于在各生产场地间或生产场地内方便地自由移动。电源和机头可采用两种制冷方式：强制风冷和水冷系统。可保证在野外或无水源的场地正常工作。目前在压力容器和锅炉成产制造等行业也得到广泛使用，效果显著。经过多年的不断努力研发完善，生产效率也得以提高，用户反应管板焊成套设备不比手工弧焊机慢。在保证焊接效率的情况下，也提升的产品质量，降低了工人的劳动强度，同时也降低了产品对工人技术的依赖性，化工管道自动焊，以及技术工人的培养难度和培养成本。

石油化工行业中的gao效板式换热器

螺旋折流板换热器是一种现代化的gao效换热设施，在世界上众多的国家和地区都获得了广泛的应用。自从20世纪50年代1开始，我国的石油化工行业开始推广应用螺旋折流板换热器，与此同时，在20世纪60年代中期，实现了卷床卷制批量生产。与此同时，螺旋折流板换热器技术在我国的发展也是非常快速的。和传统的换热器相比来说，螺旋板式换热器存在着许多优势。它能够加热和冷却醇类、树脂、尿素、小分子单体聚合烯烃类、汽柴油、氨水、氯水、盐水、强碱强酸及氮氢氨混合气等。

石油化工行业中的gao效板式换热器

为了解决这一问题，可以对于石油化工行业实际应用中冷却用板式换热器阻力进行运算分析，按照换热器特点和导热原理所假设的壁面的液相沿流道呈线性增加，模拟出流道长度、真实质量含气率、体积含气率之间的关系公式，并贴近实际数据。石油化工行业中的冷却过程存在部分集态冷凝，会在换热表面形成液膜，因此，可选用板翅式一类的紧凑式换热器时，同时要达到合理经济的换热器，必须从结构参数角度考虑调整换热器，仅考虑换传热面积和富裕量并不完善。

化工管道自动焊-固途焊接设备有限公司由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司（www.gtweld.com）是一家从事“无锡焊接机器人,全位置管板自动焊接机头厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡固途焊接设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使无锡固途焊接设备在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！