

对辊制砂机设备 福建对辊制砂机 【协大重工】售后无忧

产品名称	对辊制砂机设备 福建对辊制砂机 【协大重工】售后无忧
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

如何挑选更为合适的细碎制砂机

选择什么样的制砂机要根据自己需要进行破碎的原料来决定，毕竟在加工鹅卵石、石英砂、水泥原料、耐磨材料、铝矾土熟料、珍珠岩、玄武岩、玻璃原料等一些的高硬物料时，并不是一台制砂机就可以完成的，所以加工不同原料，需要选搭不同类型的制砂机进行使用。此外，成品骨料要求、生产场地、制砂机厂家实力也至关重要，即可避免成品骨料粒型不好，作业现场受限等问题，也可根据制砂机厂家设备的质量和价格，选择适合自己的设备。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

破碎机质量不过关的原因是什么

1.进料粒度

对于破碎机来说，不同的类型或者不同的型号可以加工的入料尺寸大小是不同的，如果进料粒度不合适的话，也会造成出料品质不达标现象，比如说当进料粒度由100mm降低到50mm时，成品料中针片状含

量下降38%，所以进料粒度一定要符合生产设备的要求。

2.破碎比

破碎比指的是进口料和破碎后的成品粒径的比值，比值越大，破碎比也越大，反之亦然，对于破碎机的生产过程来说，破碎比大的话针片状含量增加，所以生产中，对于破碎比的调节是保证出料的重要措施，当然破碎比过小也是不行的，这会造成整个系统产量的降低、内循环量增加，使得破碎机磨损增加，所以破碎比的选择需要适当。

3.循环负荷

破碎机的工作过程是在一个闭路循环中进行的，对辊制砂机制造商，调大排料口，增加循环中的负荷，石料粒形会变好，在整个过程中，由于循环负荷加大，系统中各设备的磨损增加，但当排料口调大后，主破碎电机的负荷可降低，成品料粒形变好，因此在生产中，对于循环负荷的调整是很重要的。

4.开路和闭路循环

在破碎机的生产中，循环分开路循环和闭路循环，前者称为先筛后碎，后者称为先碎后筛，先筛后碎是指把经一级破碎后的料先经过成品筛筛分后再进入二级破碎进料口进行破碎，这样成品料的产量增加，针片状含量也增加了，先碎后筛是指把一级破碎的料全部进入二级破碎机进料口，进行复破后再进成品筛进行筛分，对辊制砂机设备，整个系统是一个封闭系统，没有破碎料流失，循环负荷较大，福建对辊制砂机，但产品粒形好，在破碎机的实际生产中，可以根据生产的需求进行开路或者闭路循环的选择。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

在石头破碎机的使用过程中，由于其使用范围广泛，在破碎酸碱等腐蚀性物料的时候很容易对石头破碎机破碎部件造成损坏。通常这类物料在进行破碎之前需要进过相关的降酸、降碱处理，或者使用特制的石头破碎机相关部件。具体情况需要根据相应的生产环境和要求，以及需求投入的成本等综合因素进行考虑选择。

由于石头破碎机生产环境的特殊性，在其工作过程中难免会产生大量的粉尘和细微颗粒，如果不做好防尘、除尘故障，对设备造成的影响将是非常大的。尤其是当这些粉尘颗粒进入到润滑系统中，会极大的加速设备自身的磨损，影响石头破碎机的使用寿命，从而极易造成石头破碎机故障的发生。针对此类问题，我们在日常的生产工作过程中不仅要做好石头破碎机的防尘工作，同时对于要求较高的配件在选用的时候一定要注意质量，对辊制砂机报价，另外对于润滑油等同样尽量选择质量好、杂质少的品种。

石头破碎机在正常的工作中，其各零部件都有一个正常的工作温度范围，如果某部件的温度出现异常，那么就很可能造成相关部件的损坏。尤其是对于轴承部件等，如果发现温度过高则一定要进行仔细检查，通常是润滑不够极容易产生烧毁轴承的情况。

对辊制砂机设备-福建对辊制砂机-【协大重工】售后无忧由衢州协大重工机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。衢州协大重工机械有限公司（zjzdzgkjx.1688.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战

略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!