

# 精密钢管 奕飞钢材

|      |                |
|------|----------------|
| 产品名称 | 精密钢管 奕飞钢材      |
| 公司名称 | 山东聊城奕飞钢材有限公司   |
| 价格   | 面议             |
| 规格参数 |                |
| 公司地址 | 山东聊城新南环百亿钢管物流园 |
| 联系电话 | 13666388802    |

## 产品详情

### 精密钢管铸造应注意那些问题

精密钢管也是我们在生活当中非常常见的一种钢铁制品，当我们在进行使用以及铸造的时候需要注意那些问题呢？怎样在尽心铸造的视乎保证精密钢管的铸造的质量呢？接下来就让我来为您介绍精密钢管在进行铸造的时候需要注意的问题。无论是什么样的钢铁制品在进行制造的时候都应该分外小心，不然制造出来的精密钢管就是不合格的产品，是不可以进行售卖的，还有就算卖出去，像这样有缺点的精密钢管，在进行使用的时候也非常容易出现问题的，所以当我们在进行铸造的时候就应该非常注意这些问题。在进行铸造的时候“退火”就基本的决定了精密钢管的柔软性的好坏了。假如我们想要辨别一下这个精密钢管在进行铸造的时候是否出现问题的话，我们可以选择将精密钢管进行弯曲，假如出现断裂的话，这样就证明这种精密钢管，在进行铸造的时候应该就是因为在进行退火的时候没有掌握退火的工序。像我们在进行退火的时候，应该按照生产精密钢管的标准规定来进行执行，现在我们在制造精密钢管的时候一般使用的是自动化调温的系统，这样在铸造精密钢管的时候，就避免了人为出现的过错。也非常好的提高了精密钢管再进行铸造的成功几率

精密无缝钢管厂生产流程及几种主要轧辊工具的材质、硬度选用介绍如下：

### 1 精密无缝钢管厂生产工艺流程

精密无缝钢管厂生产主要经过以下几道工序;管坯——切断——加热——穿孔——轧管——定(减)径——矫直——切头尾——检验——包装——入库。而根据轧管方式的不同可将精密无缝钢管厂轧机分为自动轧管机组、连轧管机组(MPM两辊连轧管机组、PQF三辊连轧管机组)、Assel轧管机组、Accu轧管机组、周期轧管机组等，精密钢管，新上的轧机以MPM连轧管机组、PQF三辊连轧管机组居多，比如天津钢管公司的 460、 258 PQF连轧管机组、衡阳钢管的 273 MPM连轧管机组、攀钢成都无缝的 340 MPM连轧管机组、 159 PQM连轧管机组、鞍山 170 PQF连轧管机组等。

## 2 穿孔机

管坯穿孔是热轧精密无缝钢管厂生产中重要的变形工序，它的任务是将实心管坯穿轧成空心毛管。根据穿孔机的结构和穿孔过程的变形特点，可将现有的穿孔方法分为：斜轧穿孔、推轧穿孔和压力穿孔，而以斜轧穿孔应用为广泛，斜轧穿孔机轧辊的形状有辊式、菌式(锥形)和盘式三种，辊式穿孔机轧辊应用于小型轧机，而大型的机组穿孔机采用菌式轧辊。盘式穿孔机应用较少。不论轧辊形状如何，为了保证管坯咬入和穿孔过程的实现都有穿孔锥(轧辊入口锥)、碾轧锥(轧辊出口锥)和轧辊轧制带(入口锥与出口锥之间的过度部分)组成。

材质20#小口径光亮精密无缝钢管 精密钢管和无缝钢管的区别

- 1、无缝钢管主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力。产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。
  - 2、精密钢管是近几年出现的产品，主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度。
- 冷拔精密钢管的特点 1.外径更小。 2.精度高可做小批量生 3.冷拔成品精度高，表面质量好。

目前主要生产碳素钢，合金钢无缝钢管。规格为5-426\*0.5-60MM，长度为2-16m的各种类型无缝钢管，年产销售能力30万吨。公司拥有大中小型冷拔机28台，辊底式热处理炉两座，大中型穿孔机9台和 $\phi$ 230型热轧钢管机组三套等先进的生产设备和成熟的生产工艺。拥有现代化的科研中心，具备有力学性能测试、工艺性能测试、涡流探伤，超声波探伤、液压试验、金相检测、碳硫分析等一整套的检测手段，以及一批高素质的工艺技术人员和检验人员。 4.钢管横面积更复杂。

- 5.钢管性能更优越，金属比较密。

精密钢管-奕飞钢材(推荐商家)由山东聊城奕飞钢材有限公司提供。山东聊城奕飞钢材有限公司(www.yfgc666.com)在钢管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，奕飞钢材一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张奇。