

玉林剪板机 佛山华粤五金机械厂 剪板机订购

产品名称	玉林剪板机 佛山华粤五金机械厂 剪板机订购
公司名称	佛山市顺德区陈村镇华粤五金机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	顺德区陈村镇南涌上村工业区7号
联系电话	13760908876 13760908876

产品详情

剪板机五金刀具种类

- 1、专用剪板机刀：剪板机刀片主要用于剪裁各种尺寸金属板材的直线边缘。在飞机、轧钢、汽车、桥梁、仪表、锅炉、电器、船舶、拖拉机、压力容器等各个工业部门中有广泛应用。
- 2、多用途剪板机：
 - a、联合冲剪机刀：即可完成板材的剪切，又可对型材进行剪切，多用于下料工序
 - b、板料折弯剪切机：即在同一台机械上可完成剪切和折弯两种工艺。
- 3、斜刃剪板机刀：剪板机的上下两刀片成一个的角度，一般上刀片是倾斜的，其倾斜角一般为 1° 到 6° 。斜刃剪板机剪切力比剪板机小，故电机功率及整机重量等大大减小，剪板机订购，实际应用，剪板机厂，剪板机厂家多生产此类剪板机。

剪板机使用准备

1. 连接好电线，启动剪板机前按设备润滑规定加油、检查油缸油量（46号液压油）。
2. 剪板操作前，检查下板料的材质、厚度是否对图，板材的表面有无凹凸不平，缺陷，注意纹理方向，确定剪切顺序。做到心中有数
3. 剪板机上一般都有不同厚度和材质间隙调整表，根据板厚调整上下刀具间隙，一般为被剪板材厚度的8-10%。调整后挡料的位置，剪出来的料是否准确，两端的宽度是否一致。

影响剪切抗力的因素

对剪板机工人来说，如果能了解剪板机剪切抗力因素，对自己的操作工作也有很好的指导。

一般来讲，玉林剪板机，液压剪板机的剪切抗力与钢板原料、剪切温度、剪切速度、剪刀形状、剪刀空隙以及相对切入深度等因素有关，具体来讲为：

金属性质：材料的强度极限越高，则剪切抗力越大，但塑性越低。

剪切温度：主要是指钢板剪切时的温度，温度越高，则剪切抗力越小，剪板机供应商，相对切入深度越大。

变形速度：理论上，变形速度是与剪切速度成正比，而剪切抗力也与变形速度成正比，但在冷剪时，变形速度可以不考虑。**刀钝半径：**刀钝半径越大，则剪切抗力越大。

玉林剪板机-佛山华粤五金机械厂-剪板机订购由佛山市顺德区陈村镇华粤五金机械厂提供。佛山市顺德区陈村镇华粤五金机械厂（www.huayuemt.com）是广东佛山剪板、折弯的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华粤五金机械厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华粤五金机械厂更加美好的未来。