

# 大兴安岭地区矿用单体液压支柱 晨浩不锈钢方管

产品名称	大兴安岭地区矿用单体液压支柱 晨浩不锈钢方管
公司名称	山东晨浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市蒙阴县常路镇五里桥村
联系电话	15192819001 15192819001

## 产品详情

活塞连杆组装配柴油发电机活塞连杆组装配的几大要点如下：一、压装连杆铜套。安装连杆铜套时最好用压力机，也可借助虎钳进行，切忌用铁锤猛打；铜套上的油孔或油槽与连杆上的油孔要对正，以保证其润滑二、装配活塞及连杆。装配活塞及连杆时，矿用单体液压支柱型号压力规格，应注意它们的相对位置和方向。三、巧装活塞销。活塞销与销孔为过盈配合。安装时，应先将活塞放在水或机油中均匀加热至90 ~100 ，矿用单体液压支柱价格，取出后，把拉杆放在活塞销座孔之间适当位置，然后将涂有机油的活塞销按既定方向装入活塞销孔和连杆铜套内四、活塞环的安装。安装活塞环时，要注意各环位置和顺序。五、装入连杆组。

活塞的冷却：

发动机强化度的提高使活塞工作温度相应升高，矿用单体液压支柱维修标准，顶环槽温度在220 以上就可能产生积炭和结胶，引起活塞环粘结和拉缸；温度超过180 ，铝合金材料的强度很快下降，可能引起活塞顶支撑部和活塞销座轴承部分高负荷区损坏。通常标定工况的平均有效压力超过1.034N/mm<sup>2</sup>，活塞就需要冷却。

活塞经常采用铸入钢质冷却盘香管或用可溶性盐芯及电子束焊接制成整圈冷却腔。

活塞的选配按气缸的修理尺寸确定。通常加大尺寸数字标注在活塞顶面上，如0.25 ， 0.50 ， 0.75 ， 1.00 ， 1，大兴安岭地区矿用单体液压支柱， 25 ， 1.50rrmm等六级。活塞修理尺寸的加大是指比原来标准尺寸大些的意思。例如解放CA6102型汽活塞标准尺寸为101.60mm，加大0.50mm的活塞，直径尺寸为102.10mm，加大用“+”表示。

大兴安岭地区矿用单体液压支柱-晨浩不锈钢方管由山东晨浩金属制品有限公司提供。山东晨浩金属制品有限公司( [www.sdchenhao.net](http://www.sdchenhao.net) ) 是山东 临沂, 不锈钢及制品的企业, 多年来, 公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针, 满足客户需求。在晨浩金属制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈, 共创晨浩金属制品更加美好的未来。