

# 冷墩模拟加工 冷墩加工 众揽五金质量过硬

产品名称	冷墩模拟加工 冷墩加工 众揽五金质量过硬
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

## 产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩加工：

截料，运料机构，采用移动从动件圆柱凸轮机构，通过圆柱凸轮的廓线推动连杆和刀具实现往复直线运动，并且实现了运动方向转换功能。这样就可以完成截料与运料工艺动作，圆柱凸轮可以通过设计凸轮廓线使得推杆实现预期的运动规律，而且响应快速，机构简单紧凑，但是易磨损，制造较困难。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩加工：

预墩，冷墩钢线材加工，终墩机构：先由曲柄滑块机构实现运动大小变换功能，再采用的摆滑块机构将水平轴运动变换为铅垂方向的往复直线移动并实现运动大小变换功能。经过两次运动大小变换，具有较大的冲击力，相比方案一中的四杆机构来说，六杆机构受力好，其中的的连杆机构能起到增力的作用，具有很大的机械利益，以满足墩压工作的需要。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩加工：对高强度紧固件用量较多的中碳钢和中碳合金钢，在冷墩前进行球化（软化）退火，以便获得均匀细致的球化珠光体，以更好地满足实际生产需要。对中碳钢盘条软化退火而言，其加热温度多选择在该钢材临界点上下保温，冷墩模拟加工，加热温度一般不能太高，否则会产生三次渗碳体沿晶界析出，造成冷墩开裂，而对于中碳合金钢的盘条采用等温球化退火，冷墩加工，在AC1+（20-30%）加热后，炉冷到略低于Ar1，温度约700摄氏度等温一段时间，然后炉冷至500摄氏度左右出炉空冷

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！