

移动式镗孔机 捷瑞机床 承德镗孔机

产品名称	移动式镗孔机 捷瑞机床 承德镗孔机
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

什么样的液压站适合镗孔机？镗孔机的液压站包括油箱、电机泵组、阀组、压力表和蓄能器；电机泵组包括电机和柱塞泵，柱塞泵的输入端设有吸油管，吸油管的末端设有滤油器，滤油器位于油箱之中，柱塞泵的输出端通过出油管与阀组的流入接口连接，阀组与压力表通过压力表连接管连接，油箱的侧部设有蓄能器，液压镗孔机，蓄能器通过蓄能器连接管连接至阀组的流入接口。针对镗孔机而设计的液压站，该液压站具有结构简单，控制的特点，非常适合小型镗孔机。镗孔机包括一壳体和一镗杆，镗杆穿设于壳体，镗杆的两端部伸出壳体，该小型镗孔机还包括连接于镗杆一端的一支撑装置，支撑装置包括一连接元件、一支撑元件和一第二支撑元件。其中，连接元件套设于镗杆上；一支撑元件连接于连接元件和壳体之间，并用于承受轴向载荷；第二支撑元件与一支撑元件间隔设置并连接于连接元件和壳体之间，且第二支撑元件用于承受径向载荷。镗孔机用轴承代替现有技术中的铜套，孔的尺寸容易控制，不仅提高了孔的加工准确度，而且省去了铜套磨损后更换铜套的成本。

使用双头镗孔机具有以下明显优势：

一、提升加工效率，降低客户采购成本。目前使用普通车床加工辊筒，需要将筒体两端分别加工，并且需要先经行粗加工，再经行精加工，多次的装夹浪费了大量的时间，使得辊筒的加工成本居高不下。使用双头镗孔机，可以一次装夹后，两头同时加工，并且粗加工和精加工可以合并加工，加工的效率得到明显的提升，简易镗孔机，因此可以给客户提供更低的采购成本。

第二、提高产品加工精度，满足客户对品质的更高要求。使用普通车床加工辊筒，承德镗孔机，所有的尺寸都是通过人为的测量来控制，精度也是通过人为来控制，难免会生产不良品。使用双头镗孔机加工产品，是将设备编程完成后，完全由设备来控制质量，对于生产的产品质量更有把握，因此可以给客户提供更高质量的产品。

第三、减少对熟练工人的依赖，满足客户订单的快速增长需求。目前愿意学习车加工的人越来越少，市场上对于车工的招聘难度越来越大，培养一个熟练的车加工需要花费大量的时间和精力，快速增长的订单需求使得他不得不寻求比较先进的设备来解决这一问题。双头镗孔机的引进有助于减少车工的

需求量，在客户订单量快速增长期间可以很好的应对。

机床的切削加工是由刀具与工件之间的相对运动来实现的，移动式镗孔机，其运动可分为表面形成运动和辅助运动两类。

表面形成运动是使工件获得所要求的表面形状和尺寸的运动，它包括主运动、进给运动和切入运动。主运动是从工件毛坯上剥离多余材料时起主要作用的运动，它可以是工件的旋转运动（如车削）、直线运动（如在龙门刨床上刨削），也可以是刀具的旋转运动（如铣削和钻削）或直线运动（如插削和拉削）；进给运动是刀具和工件待加工部分相向移动，使切削得以继续进行的运动，如车削外圆时刀架溜板沿机床导轨的移动等；切入运动是使刀具切入工件表面一定深度的运动，其作用是在每一切削行程中从工件表面切去一定厚度的材料，如车削外圆时小刀架的横向切入运动。

辅助运动主要包括刀具或工件的快速趋近和退出、机床部件位置的调整、工件分度、刀架转位、送夹料，启动、变速、换向、停止和自动换刀等运动。

移动式镗孔机-捷瑞机床(在线咨询)-承德镗孔机由新乡市捷瑞机床有限公司提供。移动式镗孔机-捷瑞机床(在线咨询)-承德镗孔机是新乡市捷瑞机床有限公司（www.xxjrjc.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：安明生。