

嘉齿机械推荐 油泵齿轮轴生产厂家 鹤山油泵齿轮轴

产品名称	嘉齿机械推荐 油泵齿轮轴生产厂家 鹤山油泵齿轮轴
公司名称	东莞市嘉齿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋
联系电话	17722852265

产品详情

不锈钢计量泵齿轮轴的特点

不锈钢计量泵齿轮轴的特点 该泵性能优越，其中熔喷设备计量泵齿轮轴式计量泵齿轮轴不泄露，安全性能高，计量输送，流量可以从零到定额值范围能任意调节，压力可从常压到允许范围内任意选择。 调节直观清晰，工作平稳、无噪声、体积小、重量轻、维护方便，可并联使用。 该泵品种多、性能全、适用输送-30度到450度，粘度为0-800mm/s，排出压力可达64Mpa，流量范围在0.1-20000L/h，计量精度在±1%以内。 锈钢计量泵齿轮轴系统 熔喷设备计量泵齿轮轴式计量泵齿轮轴的系统，其结构由高温、缸体、缸盖、进出口阀、熔喷设备计量泵齿轮轴式和三阀组成（即：放气过载阀、限位阀、补偿阀）。在工作中由膜片隔开油和介质，故熔喷设备计量泵齿轮轴式式计量泵齿轮轴有无泄漏的优点。 熔喷设备计量泵齿轮轴式式计量泵齿轮轴液力端的高温由传动端的曲柄连杆机构的往复运动带动进行工作。高温在腔内作往复运动，促使油的压力变化，油泵齿轮轴批发，使熔喷设备计量泵齿轮轴式挠曲位移来输送介质，腔内油量的相对稳定，由三阀的功能来保持。 过载阀自动排出油中进入腔内的气体，保证工作的平稳，鹤山油泵齿轮轴，避免了油过多或排放管道受阻产生超压自动开启载载阀，达到保护目的。 限位补偿装置是借助熔喷设备计量泵齿轮轴式推动限位阀的开放，按腔内的真空度随时补充油量，保证腔内油的充满。 锈钢计量泵齿轮轴被广泛应用于石化，熔喷设备，电力，熔喷设备处理，油泵齿轮轴生产厂家，制药等各类工业过程中用于定量输送各类化学添加剂。

使用高粘度泵的注意事项是什么

使用高粘度泵的注意事项是什么高粘度泵是特地保送高稀薄物料的泵，是经过减速电机或皮带传动衔接降低转数，高粘度泵属于内啮合齿轮泵，在装整机的时分比外啮合齿轮泵复杂一些，享一下泵业高粘度泵装整机时的留意事项。泵业现场图高粘度泵与减速电机装在共用底座上，高粘度泵和减速电机是经过弹性联轴器衔接，同轴度小于0.1毫米，倾斜都不能大于1度。装置高粘度泵联轴器时不能用铁锤蛮力敲打。以免损坏高粘度泵的密封和轴周边中心零部件。高粘度泵若是皮带带动时，应设托架支撑，油泵齿轮轴价格，以防主动齿轮接受径向力。紧固高粘度泵和电动机的地脚螺栓时，螺钉受力应该平均，衔接牢靠。装好后用手盘动联轴器时，当觉得到高粘度泵轻松转动，无卡塞时再配管。高粘度泵的进料管道内径尽量大于泵的口径，防止狭窄通道或急剧拐弯，设计管路时尽量去除没有必要的弯头、阀门、附件等。

熔喷设备计量泵齿轮轴的管路安装及铺设需要注意哪些一、防止管路震动 计量泵齿轮轴排出端流体由于惯性阻力在泵运行开始瞬间会对管路产生脉动撞击力.这是往复式泵的特有现象，由于管道内液体受到突然加速而引起的.为了防止产生这种现象出现，计量泵齿轮轴厂家要求排出端惯性阻力小于1.0kgf/cm；另外当Pid达到1.0kgf/cm²时管路就会产生震动会对泵及其外设造成不良影响.这时候我们就需要这样解决 1、安装脉冲阻尼器； 2、增大出口端管路直径并缩短出口管路的长度. 二、防止气蚀发生 若装置气蚀余量不足 计量泵齿轮轴可能因断流或气蚀受到损坏.所以我们要求装置气蚀余量NPSHa > 必需气蚀余量， 三、防止过量供给 计量泵齿轮轴厂家发现过量供给是由于管路中液体的流动惯性影响止回阀的正常工作使计量泵齿轮轴止回阀失效，从而导致泵的流量过大、不稳定.每当吸入端负压不足或者管路过长都有可能产生这种现象.因此我们要求：计量泵齿轮轴的压差 > 惯性阻力Pi。 我们提供的解决办法如下： 1、安装脉冲阻尼器； 2、安装背压阀； 3、尽量缩短进出口管路的长度。