

金山区发泡砖设备 发泡砖设备生产线 鼎诺机械

产品名称	金山区发泡砖设备 发泡砖设备生产线 鼎诺机械
公司名称	巩义市鼎诺机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市东经济开发区
联系电话	13503999347 13503999347

产品详情

发泡砖设备

客户在投资前期（包括免蒸加气块设备的选型以及后来的生产过程）细节控制方面显得非常重要：一方面，厂家在生产过程中配方和工艺要根据市场实际需求情况及时进行调整，必要时要做小样试验。另一方面，加气混凝土切割机一定要保证切割的精度，人工挂丝更是要认真细致，好多厂家都是因为在挂丝方面错误，而造成尺寸偏差很大。第三点是要对设备定期进行必要的维护保养工作，及时更换掉磨损严重的部件，排除潜在故障确保设备在工作期间能正常运转。

总的来说生产厂家所做的工作都是为了保证免蒸加气块生产线在进行生产任务过程中不出现故障影响正常的生产工作。那么，我公司提醒您在投资免蒸加气块生产线过程中每一个环节都马虎不得，每一个细节都应该认真的对待。发泡砖设备

发泡砖设备

免蒸加气块设备在市场上非常受欢迎，因为它很好的响应了大家对于环境保护的理念，今天我们就来了解一下免蒸加气块设备露天环境的保养措施吧：

1、防雨雪。环境的保养措施加气块设备在雨雪天生产，厂家应做好哪些防护工作？雨雪天气免蒸加气块设备的工作将会受到影响，原料的湿度会增加，免蒸加气块设备长期水分的浸泡的原料会影响加气块制品的质量，所以堆积的原料尽量早点使用完；这样的天气不利于加气块制品的露天养护，原料要注意翻晒。生产完毕要对设备进行遮盖，防止雨水淋湿机器造成生锈，一般只要盖上草席即可。建议：冬季生产任务不多，存储原料不宜存储过多，金山区发泡砖设备，做好加气块设备的维护即可。

2、废料清理。在没有生产任务的时候，应该把加气块设备中残留的物料清理干净，尤其是搅拌机中残余的材料一定要清理出来。

3.使用一段时间后要注意加气块设备的温度是否过热，如果有异常现象应及时与生产厂家联系；定期检查螺母等部件有没有松动的迹象，有松动的应立即紧固；易损件有磨损比较严重的情况应及时更换；并定期对主要部件进行润滑，轴承每两个月清洗换油一次，润滑脂为1号胶体石墨油脂。空车先在入釜轨道上编组试运行，要求运行平稳。

4.防尘措施。在生产加气块的过程中容易产生粉尘，不仅会对机器表面造成侵蚀，日产200立方发泡砖设备，加气块设备露天更会影响设备内部性能，所以防尘工作一定要做到位。

我们只有在恶劣的天气下能很好的保养免蒸加气块设备，在以后的使用中就会更加的得心应手，发泡砖设备价格，也会很好的延长设备的寿命。发泡砖设备

磨合期的现象：

1、润滑不良

由于新设备的零部件的配合间隙较小，并且由于装配等原因，很难保证配合间隙的均匀性，润滑油（脂）不易在摩擦表面形成均匀的油膜，造成磨损。

2、产生松动

新设备的零部件，存在着几何外形和配合尺寸的偏差，在应用初期，由于受到冲击、振动等负荷，以及受热、变形等因素的影响，加上磨损过快等原因，使原紧固的零部件发生松动。

3、磨损速度快

由于新机器零部件加工、装配和调剂等因素的影响，其摩擦表面粗糙，配合面接触面积较小，表面的承压状态不均。在磨合期内造成零部件的磨损，磨损速度快。这时，发泡砖设备生产线，假如超负荷作业，则可能导致零部件的破坏，发生早期故障。

4、发生渗漏现象

由于机件的松动、振动和机器受热的影响，机器的密封件以及管接头等处，会呈现渗漏现象；

5、操作失误多

由于对机器的构造、性能的懂得不够，容易因操作失误引起故障，甚至引起机械事故。

磨合期是保证免蒸加气块正常运转，降低故障率，延长其使用寿命的主要环节。发泡砖设备

金山区发泡砖设备-发泡砖设备生产线-鼎诺机械(诚信商家)由巩义市鼎诺机械设备有限公司提供。巩义市鼎诺机械设备有限公司（www.zhayoujizz.com）是一家从事“烘干房,破碎机,制砂机,砂石生产线,凉皮机,粉皮机等机械设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鼎诺,鼎诺机械,巩义鼎诺,鼎诺制造,郑州鼎诺,河南鼎诺”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鼎诺机械在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！