

昆山安川伺服驱动器维修

产品名称	昆山安川伺服驱动器维修
公司名称	昆山茨控自动化设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路183号288室
联系电话	15900939601

产品详情

维修安川驱动器故障：无显示、缺相、过流、过压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、报错等

维修各系列安川驱动器:

安川SGDV系列维修 安川SGDM系列维修 安川SGD7S系列维修 安川SGDS系列维修

安川SGMG系列维修 安川SGDR系列维修 安川SGD7G系列维修 安川SGD7J系列维修

安川MOTOMAN伺服驱动器故障维修案例总结：

1、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

机器人驱动器维修处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

安川驱动器维修处理方法：重新设定。

2、电机失速；安川伺服驱动器维修方案

(1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法。

a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以

b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c.如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。

d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

3、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。

EV2000控制板故障处理：上电POFF：测U1的76，77脚或C19，C18的电压正常为1.6V，如正常，DSP坏；如电压低（如3.8V，0.5v），U19，U20坏。无显示：测3.3VQ10的3脚与GND电阻小，正常0.6K.DSP坏。无显示：测U24的8脚只有1.5V，正常为2.5V.测L3不通，L3坏。否则DSP坏。无显示：测U17-LM324的4和11脚（+ - 15V）短路.上电摸LM324，发现U17和U18有点热，拆下后不短路了。U17和U18坏。无显示：5V短路。U6坏。显示E004：测U1的76，77脚或C19，C18的电压为3.8V.正常为1.6V，U19，U20坏。

一按运行炸机：U5，U9坏。VRF无10V：U42，C107，C108坏。报E010：上工装测试U-灯常亮：U9坏。BRAKE灯常亮，继电器K1响（即故障继电器吸合）：U6坏。

报E019：分别测IU，IV，IW对应的ICU19，U20，U21的第8脚电压为0.34，0.40，6.46。故U21坏。