

ab聚氨酯密封胶标准

产品名称	ab聚氨酯密封胶标准
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	14.00/千克
规格参数	类型:聚氨酯密封膏 标准:国标 包装:箱装
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

ab聚氨酯密封胶的性能指标：

- 1、 ab聚氨酯密封胶具有优良的耐燃油、液压油、水性能以及耐热和耐大气老化性能。
- 2、 ab聚氨酯密封胶具有良好的柔软性、低温饶曲性及电绝缘性。
- 3、 ab聚氨酯密封胶对大部分材料都有良好的粘附性。

灌缝聚硫密封胶与ab聚氨酯密封胶有什么不同

- 1、 这两种建筑用双组密封胶在断裂伸长率和位移能力上就有着很大的不同。聚氨酯密封胶的断裂伸长率为700-1000%，位移能力为200-400%，而聚硫密封胶的断裂伸长率和位移能力就比聚氨酯密封胶差很多，所以聚硫密封胶在公路灌缝中的使用性能是不如聚氨酯密封胶的。
- 2、 建筑用双组密封胶中的聚氨酯密封胶有着很好的耐磨性、耐刺穿、防撕裂的性能，这些优异的使用性能，使该聚氨酯密封胶非常适合使用在公路灌缝中，而聚硫密封胶的耐磨性和防撕裂性就很一般了，相比而言聚氨酯密封胶更加适合使用在公路灌缝中。
- 3、 两种建筑用双组密封胶在表干时间上也是有着很大的不同的，聚硫密封胶的硫化对于环境温度的依赖性是很大的，而聚氨酯密封胶的表干一般情况下1到3个小时，可以完成。因此使用聚氨酯密封胶更加节约时间。

ab聚氨酯密封胶施工流程：

涂ab聚氨酯密封胶时,用灰刀将配制好的ab聚氨酯密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将ab聚氨酯密封胶嵌入缝道中间并达到规定厚度，对于狭窄的缝和特殊部位用灰刀难以施工时，可将拌好的ab聚氨酯密封胶装入施工胶枪再打入施工部位内。操作时应尽量防止夹带气泡进入密封胶中。

ab聚氨酯密封胶的配制：

把箱内1桶白色ab聚氨酯密封胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色为止。具体做法如下：将ab聚氨酯密封胶A，B两组同时倒在一块玻璃板或者地板砖上（地板砖要求60公分见方的），按说明书给定的配合比，混合比例A:B=100:10~100:14(质量比)，将两个组份混合均匀，即可使用，在出厂时，我公司都已按质量比例配比好了，并且在箱里用塑料筒分开放了，用户无须操心质量比例配比，使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后，就可以使用了。

手工搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合，都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入，配制好的ab聚氨酯密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意用多少配多少，否则因配多了用不完而造成浪费。

ab聚氨酯密封胶的特点：

灌缝ab聚氨酯密封胶外观形态有水状、油状和膏状几种形态，用于建筑的ab聚氨酯密封胶外观形态有膏状和水状两种形态，一种是非下垂型膏状、另一种是自流平型聚硫密封胶，两者都是双组份A、B型，使用比例为10:1。因为非下垂型建筑ab聚氨酯密封胶是外观形态是膏状体，所以也叫双组份聚硫密封膏。自流平型ab聚氨酯密封胶外观形态是水状，这种密封胶通常都叫ab聚氨酯密封胶。