

# 德国力士乐R162319320 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐R162319320 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:BSHP 滚珠滑块 R16231:SLS, 标准, 钢质
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

## 产品详情

R162319320

为德国力士乐区间灰数,则德国力士乐区间灰数运算法则如下:

### 2 关键功能部件的提取方法

#### 2.1 关键功能部件定义

数控机床是由各种零部件装配而成的,其中部件由零件组合而成,如滚珠丝杠、减速器等。功能部件是指能完成一项具体功能的部件,如数控机床中的数控转台、电主轴、进给部件、自动换刀部件等。关键功能部件则是产品众多部件中对产品完成规定功能起着至关重要作用的功能部件。数控机床可靠性试验中关键功能部件定义如下:数控机床众多功能部件中对数控机床完成规定功能起着至关重要作用,并在有限的资源下通过可靠性试验能最大限度地暴露数控机床的缺陷、提高数控机床可靠性的功能部件。

#### 2.2 数控机床功能部件集的确定

一般而言,数控机床由以下功能部件组成:基础部件、数控转台、主轴部件、进给部件、数控系统、自动换刀部件、液压系统部件、冷却系统部件、气动系统部件、润滑系统部件、排屑系统部件、防护系统部件

。考虑到基础部件几乎不发生偶然故障,故本文在确定可靠性试验中关键功能部件时暂不考虑基础部件。

根据各功能部件的可靠性逻辑关系,可将数控机床视为由主轴部件、数控转台、进给部件、自动换刀部件、液压系统部件、气动系统部件、冷却系统部件、润滑系统部件、排屑系统部件、防护系统部件10个功能部件串联而成,并将这10个功能部件分别用 $S_1, S_2, \dots, S_{10}$ 表示,则可以得到数控机床关键功能部件集 $S = \{S_1, S_2, \dots, S_{10}\}$ 。