

# 进口韩国八角片 优等品 绚丽珠片烫钻加工厂

产品名称	进口韩国八角片 优等品 绚丽珠片烫钻加工厂
公司名称	莆田市涵江区绚丽珠片商行
价格	150.00/包
规格参数	质量等级:优等品 品牌:绚丽珠片烫钻加工厂
公司地址	莆田市涵江区新港城涵东大道1166
联系电话	86 0594 6138666 13808569566

## 产品详情

质量等级                      优等品                      品牌                      绚丽珠片烫钻加工厂

进口韩国八角片 平片 各种异型片及其加工厂家实力雄厚

欢迎订购

联系人：黄先生

联系电话：13808569566

八角片质量鉴别。为什么有的出现溢胶，有的烫不上？八角片，即为铝制烫品，其表层根据需要，电镀有各种颜色。内侧上有一层胶。因其外形为八角，固而称其为八角片。近年来，国际市场对服装辅料的环保要求越来越高。耀眼夺目的钻石因含有大量的重金属铅，被认为会引起人体皮肤特别是儿童皮肤过敏而一再的造成清关困难。八角片因其不含重金属铅，逐步的被作为烫图广泛的使用材料。八角片的一般要求：一、彩色八角片不能有摩擦或水洗脱色问题；二、必须能够牢固烫贴于衣物上，能够经受手搓、水洗测试，并且不能被轻易掰下。三、在适合的参数下，能够全部烫牢而不溢胶。优质八角片的要求：一、色泽度必须非常好，能够发出很好的光泽度，颜色不死沉。在不同的光线下能够呈现不同的光泽。要做到这点，要求有优良的电镀工艺。八角片的颜色，是实际上是电镀出来的，所以电镀中，调色的技术把握非常关键。劣质八角片颜色在技术把握上非常之差，色泽度死沉，感觉颜色单一。并且电镀效果很差，容易在简单的搓揉、摩擦、水洗就出现脱色现象，甚至导致污染衣物的严重问题。二、八角片的冲压面要求精细光滑。是否能够冲压出精细的棱角的八角片，不仅涉及生产模具是否优良，而且涉及制作八角片本身的铝材料是否优良的关键问题。国产劣质八角片，不规则是致命问题，如偏向一个方向，有高有底。由于其采用的铝材料本身质量不好，被机器冲压后出现几个问题：1.顶部与四周结合点，出现断层，甚至破裂；2.冲压后，顶部与四周结合点，形成一个小圆圈；3.八个棱角，都能够看出明显的突出部分，给人非常明显的感觉——粗糙！三、要求上胶均匀，不能过多或过少。劣质八角片，某些厂家

为了解决烫不上去的问题，在八角片内侧涂了大量的胶，将八角片的底部装得满满的。不少胶在还没有烫前，就已经高出八角片的碗槽水平线。从烫胶的工作原理我们知道，热溶烫胶是在受到高温后溶化膨胀，渗透入衣物布料内来达到粘牢固的目的。所以溢胶的原因一般有几种：1.胶本身存在质量问题；2.碗槽内胶过多，热溶胶受热膨胀后，在渗入衣物后依旧存在大量胶无处渗透，只能溢到其他部位；3.衣物本身的渗透性很差；4.八角片不规则，胶受热后，从不规则的侧面溢出。5.温度过高，时间过短。烫压八角片和烫压钻是不同的。八角片是铝材料，传热速度快。如果温度过高，胶被迅速膨胀而导致中间有气泡，胶将不得不从八角片与衣物的夹缝中爆出。四、必须无冲压变形，优质的八角片，整包中甚至很难挑到坏的冲压变形的材料，整体非常均匀。说了这么多，我们应该能够明白，真正要生产出优质八角片，并不是简单的一套冲压模具能够解决的问题。他至少涉及以下几个方面：一、优质的铝材料；二、优质的电镀（含电镀原粉和技术把握）；三、优秀的生产工艺（含冲压、上胶、模具）。最后用一句话总结：商品的价格是价值的体现，价值越高，其凝集的劳动力必然越多！所以俗语说：一分钱一分货