

自穿刺铆钉厂家 苏州斯旺西机电 鄂州自穿刺铆钉

产品名称	自穿刺铆钉厂家 苏州斯旺西机电 鄂州自穿刺铆钉
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接质量控制要求：

- 1.铆接后，铆钉头表面不准有伤痕、压坑、裂纹等缺陷，钉头与铆接的表面应贴合，允许在范围不超过1/2圆周的间隙 0.05mm，自穿刺铆钉价格，但在铆缝中这种铆钉不超过10%，鄂州自穿刺铆钉，且不允许连续出现。
- 2.所有外形的沉头铆钉均不得下沉，沉头铆钉凸出蒙皮的高度值尽量在0.02~0.5mm之间，或满足各机种技术条件规定的允差。
- 3.铆钉周围的蒙皮和两个铆钉之间的蒙皮，允许有下凹量。
- 4.铆钉墩头不允许有裂纹，标准墩头应呈鼓形，不允许有“喇叭形”或“马蹄形”，自穿刺铆钉厂家，墩头尺寸应满足设计要求。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接技术原理及铆接工艺特点

所谓冷碾铆接法?就是利用铆杆对铆钉局部加压?并绕中心连续摆动直到铆钉成形的铆接方法。按照这种铆接法的冷碾轨迹?可将其分为摆碾铆接法及径向铆接法。摆碾铆接法较易理解?该铆头仅沿着圆周

方向摆动碾压。而径向铆接法较为复杂?它的铆头运动轨迹是梅花状的?铆头每次都通过铆钉中心点?即铆头不仅在圆周方向有运动?而且沿径向也在摆动碾压。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

自穿刺铆钉有什么样的优点呢?

自穿刺铆钉的生产技术在不断的发展，自穿刺铆接设备，自穿刺铆钉的使用功能也更加的广泛，在生产自穿刺铆钉可以选择引进先进的生产工艺，并且不断的创新，这样便能推动自穿刺铆钉的不断发展，自穿刺铆钉可以很好的运用在接头处，延长物品的使用时间，自穿刺铆钉因其独特的优点，深受广大用户的喜欢。

自穿刺铆钉厂家-苏州斯旺西机电-鄂州自穿刺铆钉由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）是江苏苏州,工业制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州斯旺西领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州斯旺西更加美好的未来。同时本公司（www.maoding.com）还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。