

粘土砂生产线 粘土砂设备 模具铸造设备天科利

产品名称	粘土砂生产线 粘土砂设备 模具铸造设备天科利
公司名称	青岛天科利机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛平度市田庄镇
联系电话	13356868676

产品详情

粘土砂设备如有气泡应该如何处理：

粘土砂设备如在生产中浇注温度过低，砂型透气性偏差、再或是砂型中夹杂着杂物都有可能产生气泡。气泡的产生严重影响着铸件的表面精度，粘土砂设备定做，降低了成品率，因此我们要尽量避免。

严格控制铁水出炉温度，要求1500-1530，做到每炉必测；平时注意检查保养设备，出现故障及时维修；尽量减少粘土砂设备车间杂物，造型时如发现有杂物必须挑出；淘汰部分旧砂，加大新沙使用量，增加型砂透气性；在背砂中混入一定量新沙，粘土砂设备，增加背砂透气性；控制型砂水分，要求4.5%-5.5%，计时加水；增加出气孔数量，要求20个以上。

粘土砂生产线出现异响

粘土砂生产线在铸造业中发挥着重要的作用，经过几十年的发展，已经形成了多种类型，多种用途的粘土砂设备生产线。

在使用粘土砂生产线的过程中为何会出现异响？粘土砂生产线出现异响主要是因为：

- 1.生产线部分的螺栓可能出现松动，我们需要将其固定就可以。
- 2.卡砂现象，这常常是因为弹丸的质量不合格造成的。
- 3.丸料内的物料颗粒不均，全自动粘土砂设备，有的颗粒过大，需要定时检查清理。
- 4.很可能也是护板产生了松动，粘土砂生产线，碰撞发生异响，找出原因解决问题。

粘土砂型铸造工艺以粘土和适量的水为型砂的主要粘结剂，制成砂型后直接在湿态下合型和浇注。湿型铸造历史悠久，应用较广。湿型砂的强度取决于粘土和水按一定比例混合而成的粘土浆。型砂一经混好即具有一定的强度，经舂实制成砂型后，即可满足合型和浇注的要求。因此型砂中的粘土量和水分的非常重要的工艺因素。

青岛天科利机械设备有限公司坚持质量、创新、服务的持续改进，不懈的努力，不断的追求，为广大的国内外新老客户朋友持续提供良好的产品、服务，实现双方互利共赢。

用粘土粘结砂作造型材料生产铸件，是历史悠久的工艺方法，也是应用范围比较广的工艺方法。在各种化学粘结砂蓬勃发展的今天，粘土砂设备型砂仍是重要的造型材料，适用范围广，许多铸造生产车间一直采用粘土砂设备生产线。青岛天科利生产粘土砂设备有着丰富的经验，我们常年收集客户反馈意见，不断对设备进行改进和完善，使设备更加适应当代的铸造车间生产。

粘土砂生产线-粘土砂设备-模具铸造设备天科利(查看)由青岛天科利机械设备有限公司提供。青岛天科利机械设备有限公司(www.tiankeli.com)是从事“树脂砂设备,粘土砂生产线,覆膜砂生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理

。