

# 铭成五金表面处理 螺栓发黑处理 江门发黑处理

产品名称	铭成五金表面处理 螺栓发黑处理 江门发黑处理
公司名称	深圳市龙岗区铭成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308
联系电话	13713271136

## 产品详情

效果是：1.发黑安全不用电，螺栓发黑处理，用碱性高温发黑需100%用电。2.提高工效：共需1-2分钟。3.发黑成本低，设备简单，操作方便；对发黑时间作了严格的控制。4.工艺适应性强：解决了球墨铸铁不能发黑的难题。发黑为了耐磨和防锈。

发黑为适用市场要求，在钢铁发黑剂基础上研制出铜及铜合金仿古铜发黑剂，适用于高楼次宾馆、办公室、展厅等装饰，标牌及艺术的仿古铜发黑。一、工作液配制：1份原液加水1~2份二、使用温度：10~35度三、处理工艺抛光除氧化皮 除油 水洗 酸洗（5%盐酸） 水洗 浸铜及铜合金仿古铜发黑剂工作液 水洗 封闭 干燥（烘干或吹干） 艺术处理。即得到高雅光泽之仿古铜色制品。

发黑给紧固件表面做电镀、热浸镀锌、机械镀是使用相当普遍的方法，在紧固件的表面形成一个覆盖层的过程，紧固件经过表面处理之后，可以呈现出更为美观的外表，紧固件本身的防腐蚀能力也会有所提高。更主要的目的是使紧固件本身获得防腐蚀能力，高强螺栓发黑处理，以增加紧固件使用的可靠性和适应性。

氧化(发黑):发黑+涂油是工业紧固件很流行的镀层，因为它相对便宜，并且在油耗尽之前看起来不错。由于发黑几乎无防锈能力，所以无油后它很快就会生锈。就是在有油状态下，其中性盐雾试验也只能达到3~5小时。

随着人民生活水平的提高，钛管表面发黑处理，人们对工业产品的使用提出了更高要求，不仅要产品有好的使用功能，更要具备好的装饰性。长期以来，在表面处理领域中，相当数量的铸铁、钢铁工件通过

普通磷化或氧化工艺处理，江门发黑处理，以提高工件的防护、装饰性能。由于普通磷化膜色泽不如氧化膜，而耐蚀性能又优于氧化膜，致使其防护性能和装饰性能难以兼顾。黑色磷化（灰磷化）工艺的出现，很好地解决了这个问题。

铭成五金表面处理(图)-螺栓发黑处理-江门发黑处理由深圳市龙岗区铭成五金加工厂提供。铭成五金表面处理(图)-螺栓发黑处理-江门发黑处理是深圳市龙岗区铭成五金加工厂（[www.fulianwujin.com](http://www.fulianwujin.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李先生。