

# 精度高皮带秤加工 颍上精度高皮带秤 金宏称重.

产品名称	精度高皮带秤加工 颍上精度高皮带秤 金宏称重.
公司名称	新乡市金宏称重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市寺庄顶工业园
联系电话	13598660885

## 产品详情

新乡金宏称重设备有限公司是国内生产皮带秤的专业厂家。公司引进国内外先进的生产、营销和管理体制，综合科研开发、生产制造、调试服务为一体，向客户提供品质卓越的产品和快捷完善的服务。

公司自成立伊始便迅速发展，不断壮大，产品以巨大的冲击力快速占领国内主流需求市场，广泛应用于电力、钢铁、煤炭、水泥、建材、冶金、矿山、干沙、化工、耐火材料、玻璃、造纸、陶瓷、制糖、食品、磨具磨料、活性炭、石英砂、等行业。

公司拥有高级数控车床、铣床、钻床、冲床、刨床、剪板机、卷板机、折弯机等先进的磁选机械加工行业需要的所有大型加工和检测设备。

公司始终恪守“技术为先、诚信为本、服务至上”的经营理念，颍上精度高皮带秤，坚持“技术上不断突破，产品上不断创新”的发展战略，勇于开拓、诚心竭力，凭借雄厚的公司实力、优质的产品质量、完善的售后服务、良好的使用业绩，力争创造世界品牌，让所有客户得到满意！

### 如何安装调试电子皮带秤

、设备在安装过程中，精度高皮带秤规格，选需要选择合适的安装位置，地面要平整；

、对于新安装的电子皮带秤，在前几个月使用过程中，精度高皮带秤加工，现场工作人员尽量要做到每隔一天检测一次零点，精度高皮带秤厂家，每隔一周检测一次间隔值，根据精度要求，并适时选择实物校准或模拟校准；

、现场输送机皮带运行中，需要检测皮带是否出现跑偏现象，影响计量精度；

、由于电子皮带秤的称重托辊运动的灵活性、径向跳动程度等直接影响计量精度，需要每年对称重托辊润滑1~2次，但要注意托辊润滑后，需对电子皮带秤重新进行校准；

、当输送机皮带上无物料时，才能停机，设备停机后应及时清除秤体上的积料和皮带上的粘附物；

皮带秤（电子皮带秤）对于安装位置的要求：

1、皮带秤应安装在输料机直线段。

2、安装处为输料机的皮带张力和张力变化最小的部位，最好安装在靠近尾部的地点。当将秤体安装在尾部时应距离装料点不小于5~9米，同时距离点料板不得小于3~5个拖辊间距。

3、当秤体必须安装在凹形皮带附近时，则应保证秤安装在输送机直线段并确保整个装料处秤的前后至少四个有四个拖辊于皮带紧密接触。

4、当秤体必须安装在凸弧形曲线附近时，应确保装料点和称之间的皮带在垂直方向不应有弧形，弧形段必须在称量段拖辊之外6米或是5倍拖辊间距的地方。

5、当安装皮带秤的输料皮带上移动卸料器时，应遵守“3”的要求，同时确保皮带始终皮带运行时器中心线和秤体中心线重合。

6、为保证称体计量准确，输料机上应只有一个装料点。

7、为保证计量精度，输料机输送料量应在20~120% $Q_{max}$ 范围内。

精度高皮带秤加工-颍上精度高皮带秤-金宏称重.(查看)由新乡市金宏称重设备有限公司提供。新乡市金宏称重设备有限公司（[www.jhczsb.com](http://www.jhczsb.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！