

佛山镭戈斯数控 佛山折弯机厂家 佛山折弯机

产品名称	佛山镭戈斯数控 佛山折弯机厂家 佛山折弯机
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

产品详情

折弯机在工作过程中发生故障导致那是讨厌的事情，我们要在故障发生后时间排除，并解决才能将生产停线的损失降到。折弯机顾名思义就是用来折弯物品的，也是很多地方需要用到的一种设备，机器和人一样，也是会出现一些问题，这就导致不能正常的工作，佛山折弯机厂商，从而也就耽误了工作量，当然这其中包括认为失误，也包括机器的故障，但是不管是哪种情况，快的解决问题才是关键，才能保证工作的顺利完成。使用过折弯机的都知道，折弯机的机器经常会发出一些乱七八糟的声音，这个问题也会难倒好多人，其实就是折弯机滑块和导轨之间的间隙有些大了，所以就会有噪音出现，佛山折弯机厂家，这种问题发生了，我们可以采取换一个导轨压板，在换的时候就要注意不能间距太大，安装完成或这个问题就解决了。

其次是需要做好折弯机开机前的准备：（1）导轨、后挡料等其它集中供油的运动部件要定期加油；（2）检查模具清洁及损坏程度，发现异常及时处理；（3）检查后挡料平行度及驱动带张紧程度。

后必须要熟悉数控折弯机开机的步骤：（1）按照操作步骤进行，正确地操作机床；（2）折弯机加工运行时，发生非正常情况要立即停止检查；（3）折弯机运行时若发生报警而停机，应区别对待，不可盲目运行，以免损坏机床；（4）新执行的程序，件工件一定要按图纸检查，以免批量错误；（5）折弯过程中发现模具出现异常情况要及时停机检查；（6）经常检查X轴实际位置和检测值是否相符，佛山折弯机工厂，若有偏差及时调整。

折弯机常遇到的故障之一是杂音的出现，而造成这一问题的原因也很简单，是因为折弯机滑块与导轨之间的间隙太大引起的。一旦出现类似的情况，首先要考虑的是是否应该更换其导轨压板，更换的时候也要对滑块与导轨的间距进行重新调整，以达到佳状态。如果折弯机采用的是液压系统，佛山折弯机，

那么怕遇到的是系统失去压力，但既然已经发生的话要尽快查找出原因，并有针对性的解决。先是检查一下折弯机的插装阀，看起是否被卡死，如果是的话只要拆卸下来清洗干净就可以了。但也有可能是因为折弯机的滑块返回的速度太快造成的，那么问题在于充液阀上。佛山镭戈斯数控(图)-佛山折弯机厂家-佛山折弯机由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。佛山市镭戈斯数控设备有限公司(www.ragoscnc.com) 在剪板、折弯这一领域倾注了诸多的热忱和热情，镭戈斯数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱先生。