

# 西门子伺服电机带负载温度过高报警修经验丰富

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 西门子伺服电机带负载温度过高报警修经验丰富                |
| 公司名称 | 上海恒税电气有限公司                           |
| 价格   | 1500.00/台                            |
| 规格参数 | 西门子:诚信为本快速修复<br>伺服电机:技术精湛<br>德国:收费合理 |
| 公司地址 | 上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303                |
| 联系电话 | 021-51338978 13774208073             |

## 产品详情

西门子伺服电机带负载温度过高报警修经验丰富；上海恒税电气有限公司，西门子伺服电机售后服务公司，长期修理库存西门子伺服马达 伺服电机配件，公司实行西门子硬件故障免费检测,根据设备故障来准确核实维修费用，配件充足，维修价格低，技术过硬，返修率低，保修时间长，服务周到，可现场检测。上海恒税电气有限公司是您值得信赖的长期合作伙伴。

西门子伺服电机带负载温度过高报警修经验丰富，故障分析；检查方法

- (1) 外部观察法。观察接线盒、绕组端部有无烧焦，绕组过热后留下深褐色，并有臭味。
- (2) 探温检查法。空载运行20分钟（发现异常时应马上停止），用手背摸绕组各部分是否超过正常温度。
- (3) 通电实验法。用电流表测量，若某相电流过大，说明该相有短路处。
- (4) 电桥检查。测量个绕组直流电阻，一般相差不应超过5%以上，如超过，则电阻小的一相有短路故障。
- (5) 短路侦察器法。被测绕组有短路，则钢片就会产生振动。
- (6) 万用表或兆欧表法。测任意两相绕组相间的绝缘电阻，若读书极小或为零，说明该二相绕组相间有短路。
- (7) 电压降法。把三绕组串联后通入低压安全交流电，测得读书小的一组有短路故障。
- (8) 电流法。电机空载运行，先测量三相电流，在调换两相测量并对比，若不随电源调换而改变，较大电流的一相绕组有短路。

## 短路处理方法

- (1) 短路点在端部。可用绝缘材料将短路点隔开，也可重包绝缘线，再上漆重烘干。
- (2) 短路在线槽内。将其软化后，找出短路点修复，重新放入线槽后，再上漆烘干。
- (3) 对短路线匝少于 $1/12$ 的每相绕组，串联匝数时切断全部短路线，将导通部分连接，形成闭合回路，供应急使用。
- (4) 绕组短路点匝数超过 $1/12$ 时，要全部拆除重绕。

## 绕组断路

由于焊接不良或使用腐蚀性焊剂，焊接后又未清理干净，就可能造成壶焊或松脱；受机械应力或碰撞时线圈短路、短路与接地故障也可使导线烧毁，在并烧的几根导线中有一根或几根导线短路时，另几根导线由于电流的增加而温度上升，引起绕组发热而断路。一般分为一相绕组端部断线、匝间短路、并联支路处断路、多根导线并烧中一根断路、转子断笼。

伺服电机维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、漏水、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等。