

焊接前预热感应加热毯

产品名称	焊接前预热感应加热毯
公司名称	西安中科蓝海节能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	经济开发区明光路131号中登文景大厦A座6层
联系电话	029-86510658 18629537181

产品详情

焊接前预热感应加热毯

焊接前预热感应加热毯工作原理,优势,特点

焊接前预热感应加热毯是通过控制器将50Hz交流电变成20KHz以上的高频交流电流,通过感应毯转换为高频交变磁场,该高频交变磁场的磁力线作用到金属上产生涡流,从而使金属内部快速升温。

产品优势：

- 1,具有无热源加热的特性,升温快速,焊工不必暴露在燃气或电阻加热时产生的明火,易爆气体和高温下,工作环境大大改善。
- 2,国内同时具有国家发明专利知识产权和整机防爆认证。
- 3,设备内的芯片自动识别加热对象的材质,厚度等参数,通过自动调整震动频率及时将热能转移需要加热的位置。
- 4,该产品移动方便,特别适用于野外施工使用。
- 5,一机多用,感应毯柔软可变形,适用于多种形状构件焊接预热。

焊接前预热感应加热毯应用范围

油气管道,舰船,海上平台,桥梁焊接预热；造船焊接预热；采矿及钻杆设备焊接预热；锅炉,高压容器焊接热处理；军工产品焊接预热；金属热处理。

焊接前预热感应加热毯技术参数：

工作电压：380V 2功率：可定制

3.加热温度：50-700 （可设定）

4.加热方式：柔性感应毯

5.防爆标识：EX B T4 Gb 防护等级:IP65

6.工作频率：13-25KHz

本公司专业生产油田管道解冻器 油田管道电磁感应加热解冻器 动力钳电磁感应加热解冻器
防喷管电磁感应加热解冻器 钻杆电磁感应加热解冻器 井口电磁感应加热解冻器
阀门电磁感应加热解冻器 水泵电磁感应加热解冻器 电磁感应加热解冻器 天然气冰堵 调压撬冰堵
门站冰堵 调压器冰堵 防腐层剥离机 3PE防腐层剥离机 焊接前预热器 管道预热 焊后热处理 中频加热器
电磁管道加热器 储油罐电磁感应加热器 铁桶电磁感应加热 汽车电磁预热器 电磁感应加热毯