

地暖网片 建兴网业 地暖网片规格

产品名称	地暖网片 建兴网业 地暖网片规格
公司名称	安平县建兴网业制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安平县堤沃村村南166米处
联系电话	18231886838

产品详情

地暖网片怎么区别是改拔丝和冷镀锌呢？

其实这个仍是极好看出来的，改拔丝的电焊网网面对比亮光，地暖网片规格，焊接点的当地是发黑的，归于先镀后焊的类型。后冷镀锌的地暖网片，网面比改拔丝的颜色要暗一些，镀锌地暖网片，没有那么亮，地暖网片焊机，同时焊点的有些也是镀锌好的，全体的网面都受到镀锌的处理，防腐才能要优于改拔丝的电焊网。报价也会随之较高一些。地暖网片如何区分是冷镀锌还是改拔丝。

地热网片又称为为地热网片，一般使用黑丝网片和低碳钢丝组成，便于安装，承受能力非常强悍，绿色环保为主，而且价格便宜，最主要地暖网片可以真真正正起到地暖工程中的保温防裂作用，所以大大的应用在建筑工程，散热性能好，大化的防止了地面的破裂可能性等不良现象发生。‘通常网片选用的是优质低碳钢丝（黑色），从外观来说不美观，防腐性能也不好。这就需要对其表面进行一些防腐的处理，其方法主要有镀锌、浸塑、喷塑、镀铬。

地暖网片常用规格：丝经2.5mm--6mm

网孔：50*50mm，30*60mm，60*60mm，80*80mm，100*100mm，50*100mm，100*200mm等等。

焊接网片原料：选用优质低碳钢丝、不锈钢丝焊接而成，焊接网片表面防腐分为热镀锌、电镀锌、PVC涂塑、浸塑、特种电焊网片;具有极强的防腐蚀特色。

焊接网片制作工艺：碰焊一次成型，地暖网片，制作工艺分为先焊后镀和先镀后焊;涂镀工艺又分为热镀锌、冷镀锌、PVC涂塑、浸塑等。是使用精细准确的自动化机械设备点焊加工而成，网面平坦、网目均匀、焊点健壮、网孔巨细、丝径粗细都可以变化，部分机械加工功能杰出、安稳、防腐、防蚀性好，具耐酸、耐碱、焊接健壮、美观、用处广泛等特色。

焊接电焊网片用处很广泛，包含：工业、农业、修建、交通运送、球场、草坪、饲养等各行业的护栏、

装修、机械防护等。

地暖网片-建兴网业-地暖网片规格由安平县建兴网业制品有限公司提供。安平县建兴网业制品有限公司（www.jianxingwangye.com）有实力，信誉好，在河北 衡水 的金属丝网等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进建兴网业和您携手步入辉煌，共创美好未来！