

## 焊接流体管企业

产品名称	焊接流体管企业
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化----管道焊接；

全自动焊接比传统焊接方式一道口就节省了88.3%的时间！焊接速度有了很大的提高，且大大减少的人员的劳动强度，提高了生产的效率，采用管道全自动焊接的一次性合格率为98%左右，不仅效率提高了，而且焊接质量也有了大大的提高。

广州市元晟自动化科技有限公司----管道焊接；

消火栓系统管材应根据设计要求选用，一般采用碳素钢管或无缝钢管，管材不得有弯曲、锈蚀、重皮及凹凸不平等现象。消防喷洒系统的报警阀、作用阀、控制阀、延迟器、水流指示器、水泵结合器等主要组件的规格型号应符合设计要求，配件齐全，铸造规矩，表面光洁，无裂纹，启闭灵活，有产品出厂合格证。

广州市元晟自动化----管道焊接；

安装准备：

认真熟悉图纸，根据施工方案、技术、安全交底的具体措施选用材料，管道全自动焊接加工，测量尺

寸，绘制草图，预制加工。 核对有关专业图纸，查看各种管道的坐标、标高是否有交叉或排列位置不当，及时与设计人员研究解决，办理洽商手续。 检查预埋件和预留洞是否准确。

广州市元晟自动化科技有限公司----管道焊接；

管道自动焊接机的机械臂由多个刚性杆体通过旋转或移动接头串联而成，为开环接头链，开链的一端固定在底座上，另一端是自由的，安装了末端操作器(如焊枪)，而在操作管道自动焊机时，管道自动焊机手臂前端的操作者必须与被加工工件处于适当的位置和姿态。

广州市元晟自动化----管道焊接；

本工艺标准适用于民用和一般工业建筑的室内消防自动喷洒系统和消火栓系统的管道及设备安装工程。

2施工准备 2.1材料要求：

2.1.1消防喷洒管材应根据设计要求选用，一般采用镀锌碳素钢管及管件，管壁内外镀锌均匀，无锈蚀、无飞刺，零件无偏加、方扣、丝扣不全、角度不准等现象。

广州市元晟自动化科技有限公司----管道焊接；

对于大管径的管道用传统手工电弧焊打底、半自动填充盖面的施工方法，成型一道口的焊接时间是4个小时左右。而使用熊谷全自动焊接打底只需要2分钟、热焊5分钟、填一填二5分钟、填三填四6分钟，立填焊6分钟、盖面4分钟，成型一道口一共是28分钟。

焊接流体管企业-(图)由广州市元晟自动化科技有限公司提供。广州市元晟自动化科技有限公司(www.yscnc.cn)位于广州市番禺区石基镇先锋工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前元晟科技在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。元晟科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。元晟科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。