

# 保定冉创模具 猪食槽模具排名 焦作猪食槽模具

产品名称	保定冉创模具 猪食槽模具排名 焦作猪食槽模具
公司名称	保定冉创模具销售有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡 王辛庄村19号
联系电话	18503129119

## 产品详情

### 用途

主要用制作水泥猪槽，保育、育肥猪均可用

### 猪槽模具的特点

- 1、我们鑫宇新型的大三孔猪槽模具从原来的三大件增加到目前的七大件，部件更利于安装、拆卸。从而提高工作效率
- 2新型的大三孔猪槽模具是弧形设计，多用途猪食槽模具，这样，更利于猪采食的同时还不浪费饲料。
- 3、猪槽模具的底部同样设计成圆弧状，成品食槽无死角，有利于饲料聚在一起，猪能吃干净，既节省饲料又干净卫生。
- 4、新型水泥猪槽模具采用新的紧固方式为卡扣式，拆装更方便，既省时又省力。

大家都知道模具加工厂对模具的要求很高，因此对温度的控制极为重要。许多生产过程中出现的模具加工的产品质量问题，其直接来源于模具加工系统温度控制的不好，因此我们应该尽量去选择具备多区域分别控温的模具，已达到增加使用的灵活性及应变能力。下面针对模具制造对材质性能要求，模具加工厂华诺小编具体做了一下分析：

### 1、退火工艺性

球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。

### 2、可锻性

具有较低的热锻变形抗力，塑性好，锻造温度范围宽，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。

### 3、氧化、脱碳敏感性

高温加热时耐氧化能好，猪食槽模具供应，脱碳（机械模具培训学校）速度慢，对加热介质不敏感，猪食槽模具排名，产生麻点倾向小。

### 4、切削加工性

切削用量大，刀具损耗低，焦作猪食槽模具，加工表面粗糙度低。

敲击部位不正确造成焊接部位断裂。猪槽子模具是由7大块不同组件组装在一起形成一个整体，板材模块是通过焊接而成，但由于不同组块的焊接程度不一致，用户在脱模时要注意的是尽量避免直接敲击焊接部位，以免在长期使用过程中焊接部位脱焊断裂，影响猪槽模具的使用寿命。在脱模时敲击几下不同组块后就晃动几下敲击的组块可以使得组块和水泥猪食槽制品尽快脱离结合，同时也能有效降低组块焊接部位脱焊断裂的几率，有效延长猪槽子模具的使用寿命。保定冉创模具(图)-猪食槽模具排名-焦作猪食槽模具由保定冉创模具销售有限公司提供。保定冉创模具销售有限公司（[www.ranchuangmoju.com](http://www.ranchuangmoju.com)）有实力，信誉好，在河北保定的成型模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进保定冉创模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！