

镇江1600熔喷布 万润特种设备 1600熔喷布咨询

产品名称	镇江1600熔喷布 万润特种设备 1600熔喷布咨询
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市万润特种设备有限公司

熔

在实际的调机过程中我们发现了以下常见问题：

a. 搞不清自家机器的特性

新手老板不懂，不同机器的螺杆长径比不一样，1600熔喷布生产，螺杆螺旋角度不一样，这样不同机器对同一原料的加热区间就会有不少区别。不同工作区的加热温度也就不一样（如果再加上原料不同这一变量，那就更麻烦了）。盲目按照别人的经验来调机，不加调整。

B. 机器温度控制不住

有些机器温控不准，忽高忽低，如果你机器的实际温度在跳动在5度以上，那么能喷出好布的可能性极低。温控当然越稳定越好。

有些小机器喷丝模头上没有热电偶，模头的实际温度只能靠猜，当模头温度低时就堵模头了。

注意保持车间的温度相对稳定，过高的室温和不稳定的室温都不利于生产。

C. 模头不行

喷丝模头对熔喷布产线的重要性，就不赘述了。不少老板说我这个模头是大价钱买的，1600熔喷布厂家，肯定没问题。有没有问题上放大镜一看就知道，用事实说话。

熔喷机

熔喷布喷丝板的结构

喷丝板的结构按照喷丝板的外形分，有圆形、扇形和矩形三种形式。目前国内外使用较多的是圆形板和矩形板。为适合不同品种化纤纺丝场合，圆形喷丝板又分为平板型、凸缘平板型、平板环形、凸缘环形等；矩形喷丝板又分为凸缘矩形及凸缘凹槽矩形等，多用于孔数较多的短纤维纺。

熔喷布是以熔喷法成形的非织造布，熔喷布的实际生产过程较为复杂，对生产设备的要求也较高，1600熔喷布咨询，其生产主要经过“熔体准备-过滤-计量-熔体从喷丝孔挤出-熔体细流牵伸与冷却-成网”等六道工序。熔喷生产设备主机的核心部件是喷丝模头（喷丝板），该模具上有许多供熔体通过的喷丝孔，其生产及加工至关重要，关系到熔喷布的生产效率及品质。目前，镇江1600熔喷布，国内已实现熔喷布生产设备的国产化，但喷丝板等核心零部件的生产，仍多依赖国外厂商供货。在非常时期，能够及时为熔喷布生产设备商提供可满足护性口罩熔喷布生产所需的喷丝板就变得非常重要。

加工件为熔喷布挤出机模具核心部件，每片工件根据模具尺寸大小不同分布300~2000多个微孔。根据熔喷布用途级别不同微孔孔径也有大小区别（0.2mm微孔模具应用于N95口罩）。

熔喷机生产设备制造并不复杂，需要攻克的主要是工艺问题。因为牵扯到温度、气压、模具、转速等方面的参数配比，所以需要不断磨合和调试，才能让产品达到效果。以下分享来自一线大厂调机老师傅多年经验。

高产品强力的方法

- a、增大热风流量（纤维细，缠绕的结点多，纤维受力均匀，强力增大，但是增大到一定程度后反而会下降）；
- b、升高热风温度（同上）；
- c、适当增加产品的克重（在内控范围内）；
- d、提高模头（模尖）等各区的温度（同a）；
- e、适当降低产量；
- f、适当减小DCD（不能太小，反而布脆强力会下降，结合其它参数共同运用）；
- g、增大网底吸风（大克重较明显）；
- h、用熔指较低的原料。

镇江1600熔喷布-万润特种设备-1600熔喷布咨询由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司（www.wanrunzsb.com）位于台州市黄岩区北洋镇康山工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万润特种设备在行业专用设备中享有良好的声誉。万润特种设备取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。万润特种设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.tzwanrun.com）还是从事熔喷机，旋压机，收口机的厂家，欢迎来电咨询。