

H型钢自动组立机 上海沪工

产品名称	H型钢自动组立机 上海沪工
公司名称	上海沪工电焊机销售有限公司合肥分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海沪工 型号:H型钢自动组立机 用途:焊接
公司地址	安徽省合肥市古井丰水源25#101室
联系电话	86 0551 4296288 13866179606

产品详情

品牌	上海沪工	型号	H型钢自动组立机
用途	焊接	工作形式	弧焊
驱动形式	自动	电流	直流(A)
作用对象	金属	焊接原理	自动焊接
加工精度	大功率	是否二手	全新

h型钢自动组立机

- 本机翼板与腹板的定位分二步实现，在输入端辊道上配有二付机械手，自动对中对翼板腹板进行预定位，在主机内装有一系列定位夹持装置，首先是手动单边联动定位，其目的在于因工件毛胚尺寸有误差，避免在生产中产生这样或那样的问题。我厂制作的组立机套用国际流行的一边定位，另一边采用液压夹持，由于我们选用的控制阀为中位常闭形势，故夹持后带有一定的浮动功能，用此方法来保证产品的对中质量较可靠。本产品的上压辊与主传动辊基本上在一个平面上，有利于腹板下端紧贴在翼板上，在压辊前有一顶轮，如果翼板不平为确保翼板在焊接出紧贴可启动此顶轮，把翼板顶起，确保焊接处紧贴密合。
- 本机传动装置选用交流变频调速，利用变频器具有衡转矩和能进行矢量控制特点，使设备耗电量减少，而且还有很宽的调速范围。

技术性能参数	
序号	供方提供技术性能参数
1	h型钢高度：200-150mm
2	幅板厚度：6-32mm
3	幅板长度：4000-15000mm
4	翼缘板宽度：200-600mm
5	翼缘板厚度：6-40mm
6	翼缘板长度：4000-15000mm
7	组立速度：500-6000 mm/min
8	输入辊道长度：12500mm
9	输出辊道长度：12500mm
10	变截面最大坡度：15度
11	配点焊机：由用户选择上海沪工或其它品牌二氧化碳焊机
12	配用变频器：采用进口知名品牌变频器
13	总功率：7kw（35kw，采用自动电焊）
14	电源：ac 380v/50hz
15	外形尺寸（长x宽x高）
16	<p style="text-align: center;">备注</p> <p>本组立机适用于对称、不对称、偏中心、变截面h型钢的组装点焊，其采用国际流行的一侧手动联杆调整，一侧液压迫紧，有效的提高了工作效率。</p>