

# 薄壁不锈钢管全自动氩弧焊机

产品名称	薄壁不锈钢管全自动氩弧焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	85621.00/套
规格参数	封闭式:自溶焊 应用行业:卫生洁净管道
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址)
联系电话	15071119094

## 产品详情

薄壁不锈钢管全自动氩弧焊机是为了满足日益增长的高端客户需求，全自动焊机用于卫生级薄壁不锈钢管道焊接，

全自动焊机对比手工氩弧焊的优点：

- 1、提供更高效、高质量、高稳定性的焊接产品；
- 2、有效防止焊接弧光辐射、烟尘等焊接有害物对人体造成伤害，降低工人的劳动强度，为操作工提供更加安全、卫生的作业环境；

主要应用设备：[纯水设备](#)、[纯化水设备](#)、[超纯水设备](#)

主要应用行业：食品、化妆品、医药、半导体、化工等行业。

我公司主要经营管管自动焊机-洁净管道自动焊机-封闭式管道自动焊机

管子直径：6mm- 152.4mm；

管子厚度：0.5-3mm；

管子材质：碳钢、不锈钢、钛及钛合金；

焊接姿态：全位置焊接；

焊接形式：直管，管法兰，管弯头对接，不开坡口；

焊前清理及要求

焊接碳钢管时，焊口处5-8mm要抛光除锈，露出金属原色；

管子切口要平整、垂直、除毛刺，两根管对上后无间隙；

aw-200数字化程控焊接电源由控制系统、电源系统及冷却水箱组成，具有数字化、易操作、可靠性等特点。控制系统采用开放的、可升级的操作系统，对全位置焊接中的各项功能参数进行集中设置、存储、同步精确控制。该款电源专门为薄壁管/管焊接进行设计制造。主要应用于半导体、化工、食品、医药、电子管路、等行业。