

# S2216双相钢焊条 E2209-16双相不锈钢焊条

产品名称	S2216双相钢焊条 E2209-16双相不锈钢焊条
公司名称	河北铭越焊接材料有限公司
价格	75.00/公斤
规格参数	品牌:铭越 型号:S2216 产地:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇王尔庄（注册地址）
联系电话	13313094517

## 产品详情

不锈钢焊丝型号规格及主要用途表明：

ER308不锈钢焊丝

主要用途：适用电焊焊接类似成份的对接焊缝，如0Cr19Ni9、00Cr19Ni10yiji AISI 304型不锈钢板材。

ER308L不锈钢焊丝主要用途：电焊焊接18Cr-8Ni不锈钢板，电弧平稳，因为提升了Si的成分，电焊焊接可操作性及熔金流通性

ER308Lsi不锈钢焊丝主要用途：电焊焊接18Cr-8Ni不锈钢板电弧平稳，焊缝美观大方，抗裂纤维，因为提升了Si的成分，电焊焊接可操作性及熔金流通性

ER308H不锈钢焊丝主要用途：电焊焊接18Cr-8Ni 不锈钢板，电弧平稳，焊缝美观大方，抗裂纤维

ER307Si不锈钢焊丝主要用途：锰成分高故裂痕度低，适用非磁性钢，高锰钢，坏死性耐磨钢板等电焊焊接的不锈钢板材

ER307不锈钢焊丝主要用途：适用硬底化钢、带磁钢以及他电焊焊接的不锈钢板材

ER309不锈钢焊丝

用以22Cr-12Ni钢电焊焊接，不一样的原材料电焊焊接用，耐高温耐腐蚀性好，电弧定，焊接美观大方。

ER309L不锈钢焊丝主要用途：不一样的焊接用，耐高温腐蚀佳，电弧平稳，工作性良

ER309Lsi不锈钢焊丝主要用途：不一样的焊接用，耐高温耐腐蚀性佳，电弧平稳，工作性良，因为提升了Si的成分，电焊焊接可操作性及熔金流通性

ER309Si不锈钢焊丝主要用途：不一样的焊接用，耐高温耐腐蚀性佳，电弧平稳，工作性良