

上海斯米克L600 60%银焊条/银焊丝BAg45CuZnSn锡铅钎料

产品名称	上海斯米克L600 60%银焊条/银焊丝BAg45CuZnSn锡铅钎料
公司名称	河北铭越焊接材料有限公司
价格	2850.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇王尔庄（注册地址）
联系电话	13313094517

产品详情

镍基焊丝产品简介：

ERNi-1纯镍镍基焊丝标准：SG-NiTi4

用途：-焊接200、201镍合金以及镀镍钢板；-钢与镍异种材料的焊接；-钢的表面堆焊。

ERNiCu-7镍铜镍基焊丝标准：SG-NiCu30MnTi

用途：-蒙乃尔400合金自身的焊接；以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；-用于钢的表面堆焊。

ERCuNi铜镍镍基焊丝标准：SG-CuNi30Fe

用途：-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或Nickel200之间的焊接。

ERNiCrFe-3镍铬铁镍基焊丝标准：SG-NiCr20Nb

用途：-抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；-奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍9%合金钢焊接

ERNiCrFe-7镍铬铁镍基焊丝标准：SG-NiCr20Nb

用途：-INCONEL690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设。

ERNiCrMo-3镍铬钼镍基焊丝标准：SG-NiCr21Mo9Nb

用途：-INCONEL625、INCONEL825、INCONEL25-6Mo以及MONEL400合金的焊接；-高强度奥氏体钢与INCOLOY020合金之间的焊接；-镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；-钢的堆焊。

ERNiCrMo-4镍铬钼镍基焊丝标准：SG-NiMo16Cr16W

用途：-INCO-WELD C276及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊