

# 专营预成型焊片分切 嘉泓机械 预成型焊片

产品名称	专营预成型焊片分切 嘉泓机械 预成型焊片
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

电子束蒸镀 ( Electron beam Evaporation of AuSn )

在电子束蒸镀工艺中，需要有一个真空的腔体。腔体底部放置坩埚，用于盛放蒸镀的靶材，靶材在电子束

的冲击下汽化。基板悬置于坩埚上方，汽化的金属沉积在基板上。蒸镀时汽化金属不能实现方向上的

控制，所以腔体上也会出现沉积。将不同的坩埚旋至电子束的下方，就可以在同一次沉积的过程中实现不

同金属层的沉积。蒸镀一个关键的优势在于沉积的速率。金典型的沉积速率为10  $\mu$  m/sec。这使得蒸镀适合于大尺寸基板的

整面金属化处理。在沉积的过程中通常基板会旋转，以保证沉积层厚度的一致性，通常可以使公差控制在

1%。对于金锡焊料的蒸镀而言，通常采用的方法是交替蒸镀金层与锡层，使得整体的组分接近Au80Sn20。在完成沉积后，将金属层加热至200 ° 到250 ° C以实现金锡的相互扩散。扩散过程会使焊料微观上变得一致且

致密，有利于共晶焊工艺过程中焊料熔融的一致性

## 实验室轧机

在焊料形态的选择上，需要考虑以下几个参数。

1.

焊料施加的工艺，预成型焊片，主要是从效率和成本的方面来考虑。

2.

焊料的有效使用，避免浪费。也就是说只将焊料施加在需要的地方，而且焊接厚度尽可能薄，这主要也是从成本上考虑，在预制焊片上应用时焊片太薄冲压的成本会急剧上升。

3.

此外还需要考虑杂质的含量范围，厚度的一致性，预成型焊片分切机，及产品的具体需求。

Au80Sn20预成型焊料片热轧机，适用于

Au80Sn20预成型焊料片热轧，主要特点是温度控制精准，厚度数字控制

设备型号：JH-RZ-260

设备名称：热扎（压）机

设备用途：主要适用于预成型焊片的扎制加工

设备特点：该机采用耐高温材料做轧辊

油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，专营预成型焊片分切，厚度

设备适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

焊料特点

- 厚度范围为0.025mm-0.5mm

- 加工精度高

- 润湿性好

- 焊接接头强度高

- 导热性能好

Au80Sn20焊料具有热导率高，焊接接头强度高优点被广泛应用在大功率LED芯片粘接和MEMS封装中。金锡焊料很难用常规加工方法加工，从配料到后续清洗包装整个过程都有严格的规定。AuSn20预成型焊片成分控制精准，熔点准确。我们可以根据客户要求提供厚度从0.025mm-0.50mm的任何尺寸的预成型焊片，模具加工精度高。

专营预成型焊片分切-嘉泓机械-预成型焊片由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（[www.xajhjsb.com](http://www.xajhjsb.com)）是从事“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。同时本公司（[www.sxycxhpj.com](http://www.sxycxhpj.com)）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。