

珩磨油石 多款供选

产品名称	珩磨油石 多款供选
公司名称	烟台强力珩磨应用有限公司
价格	1.00/支
规格参数	型号:珩磨各种材质的油石配方 规格:QLQSHBHVZNF 材质:多款供选
公司地址	芝罘区化工路北端
联系电话	0535-6837659 13505350705

产品详情

型号	珩磨各种材质的油石配方	规格	QL QS HB HV ZN FE
材质	多款供选	粒度	60-500 (目)
适用范围	内孔珩磨		

烟台强力珩磨应用有限公司是强力珩磨油石的专业生产厂家，本公司多年来致力于珩磨工艺的综合研究，本公司的产品广泛应用于工程液压油缸、水力液压启闭油缸、油田用抽油泵筒、煤矿液压支柱、发动机缸套、军工炮膛等深孔加工领域，本公司技术力量雄厚，生产工艺先进，配方专业性强，本公司愿为广大用户在珩磨领域提供精良的产品和真诚的服务。

ql 系列:主要应用于中碳钢、合金钢、淬碳钢、渗碳钢、镀铬钢，镀镍钢、碳氮共渗钢、各类铸铁等材质的珩磨加工。

qs 系列 (本产品专为低碳冷拔钢管设计):主要应用于低碳钢、低合金钢、不锈钢等材质的珩磨加工。

hb 系列:主要应用于延伸率大、低粗糙度要求、及其它易划伤材质的珩磨加工

hv 系列:主要应用于有色金属的珩磨加工、特别适应珩磨压力较小的机床。

zn 系列:主要应用于美国善能ht系列卧式强力珩磨机，以替代进口油石使用。

fe 系列:主要应用于美国善能强力外圆珩磨机、美国善能ht系列卧式强力珩磨机。

案例一烟台万斯特有限公司是国内规模较大的汽车薄壁缸套生产厂家，其材质主要为20#钢管，珩磨工艺分为镀铬前珩磨、镀铬后珩磨。在镀铬前珩磨阶段，主要以提高工件磨削效率和油石磨削比，降低工件返修率为目的，采用我公司为其设计的专用配方ql150a3m油石，使用后油石耐用度由原来的60—80个工件/付，提高到120-150个工件/付，工件返修率由15%下降到3%。镀铬后珩磨阶段，主要以精磨抛光为主，采用型号为ql500c1h的油石予以解决。该公司对珩磨的效果和成本的降低感到非常满意，现已成为我公

司长期客户。案例二常州腾田液压机械有限公司是冷拔珩磨钢管及液压气动总成的专业生产厂家，其珩磨钢管数量较大，且钢管材质多样化，常用材质为16mn# 20# 45# 27simn 不锈钢等。根据厂商希望提高效率、降低消耗量、优化油石品种的要求，为该公司设计提供了qs150a1q、ql150a1k、hb120a1p三种型号的油石，就基本解决了不同材质缸体的粗精珩磨要求。