

采石场粉尘治理 泰安科大热工粉尘治理 采石场粉尘治理系统安装

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 采石场粉尘治理 泰安科大热工粉尘治理 采石场粉尘治理系统安装 |
| 公司名称 | 泰安科大热工有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省泰安市泰山区虎山路266号 |
| 联系电话 | 13905486110 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安科大热工有限公司

采石场粉尘治理试验结果如何

很多国家的研究和试验证明:在水中添加湿润剂，然后用这种湿润剂水溶液作为喷雾溶液进行水雾降尘，能得到明显的降尘效果。试验测试结果表明，清水水雾对微细粉尘的平均降尘效率低于5%，对2um以下的微细粉尘几乎无捕集效果。这是因为粉尘具有一定的疏水性，水表面张力大。为了提高雾化水对微细粉尘(特别是呼吸性粉尘)的捕获率，国内外都很重视湿润剂的研究，并取得了一定的进展，而且应用也日益广泛。

很多工地的石子破碎骨料车间也注意到了抑尘问题，由于石子破碎产生大量粉尘，导致工作岗位粉尘浓度高。如果遇到气候干燥，更加严重影响了车间工作效率。采石场粉尘治理厂家根据石子破碎骨料车间的生产工艺、设备布置等现场条件，根据主要粉尘产生部位的确定，对工地针对性地设计了除尘方案并推荐使用了喷雾除尘系统。

设备的喷雾颗粒细腻，对物料湿度增重比为0.02%~0.05%，基本可忽略不计，非常适用于石子破碎骨料

车间这类无组织排放的场所。采石场粉尘治理在抑尘点形成浓密的雾池，由于微雾颗粒与尘埃颗粒大小相近时，吸附、过滤、凝结的几率大，因此对悬浮在空气中的粉尘——特别是直径在 $5 \sim 10 \mu\text{m}$ 可吸入粉尘颗粒进行吸附而聚结成团，受重力作用而沉降，从而达到抑尘作用。

施工工地使用喷雾除尘设备之后，破碎骨料车间的粉尘浓度大幅度下降，粉尘排放浓度低于国家标准，除尘系统极大的改善了车间工作环境，提高空气质量同时消除了安全隐患。

采石场粉尘治理是多种机理联合作用

在分析了干雾捕尘、干雾雾化理论及机理的基础上，我们来进一步综合探讨喷雾降尘机理。喷雾降尘是多种机理联合作用的结果。根据不同粒径粉尘在流体中运动的特征可知，喷雾降尘机理涉及到惯性碰撞、重力、拦截、静电、扩散、凝结等多种作用。喷雾喷出的液体雾粒与固态尘粒的惰性凝结使尘粒湿润、自重增加且沉降，这种过程叫做重力沉降。其次，由于流线不能突然转折，当风流携带尘粒向雾粒运动并离开雾粒不远时就要开始绕着干雾运动采石场粉尘治理

厂房为什么要采用喷雾降尘系统？其实对于工厂，或多或少都会采取一些措施来降低自己内部的粉尘，不仅仅是考虑环境问题，也是对自己工厂内部工作人员身体健康的一种负责任表现。

喷雾降尘过程中是水雾颗粒与粉尘颗粒凝结而沉降的过程。水雾颗粒与粉尘颗粒的凝结效率决定了它的降尘效果。因此，高压喷雾产生的雾粒径小，雾粒运动速度高，因而对非呼吸尘具有很高的降尘效率；同时，采石场粉尘治理，高压喷雾能使水雾粒荷上较高的电荷，也对呼吸尘有较高的捕集效率。

采石场粉尘治理将水直接加压（ $80 \sim 150\text{kg/cm}^3$ ）能够产生直径为 $1 \sim 10 \mu\text{m}$ 的水雾颗粒，对悬浮在空气中的粉尘——特别是直径在 $5 \sim 10 \mu\text{m}$ 可吸入粉尘颗粒进行吸附而聚结成团，受重力作用而沉降，从而达到抑尘作用。

采石场粉尘治理主机连接红外线实现自动喷雾功能：在喷雾地点的两侧巷道内均安装红外线传感器，形成两道红外检测线，在无人员经过时，将持续喷雾或阶段性喷雾

采石场粉尘治理有哪些效果

当雾滴初始直径在 $10\mu\text{m}$ 以上时，终形成的聚团物的直径可以达到 $2\mu\text{m}$ ，这种大小的粉尘在实际运行中可以进一步被团聚成大颗粒，从而能够被微细水雾所捕集；当雾滴初始直径小于 $20\mu\text{m}$ 时团聚效率的提高非常明显，可得到较高的团聚效率。所以在实际的喷雾团聚过程中，雾滴初始直径在 $10 \sim 20\mu\text{m}$ 范围内方可得到的团聚效果。

抑尘设备是利用高压泵将水加压至 7Mpa ，然后将加压后的水经耐高压输送管线由专用喷嘴将其雾化，产生 $1 \sim 20 \mu\text{m}$ 的微雾颗粒形成飘飞的水雾，由于水雾颗粒是微米级的，非常细小，在粉尘产生区域形成厚厚的微雾，把生产作业时产生的

粉尘及有害气体包裹在水雾内，对悬浮在空气中的粉尘——特别是直径在1—100 μ m粉尘颗粒进行有效的吸附、聚合而凝结成团，受重力的作用而沉降，从而达到抑尘作用。

同时，包裹的水雾有效的吸收生产过程中的氧化S、P，采石场粉尘治理装置厂家，NO_x化物有害气体，从而降低有害气体对空气的污染。该装置喷淋产生的高压微雾，能将生产作业环境PM_{2.5}、PM₁₀的粉尘浓度有效的降低90%以上，在生产厂区营造良好清新的空气，达到降尘、降低有害气体浓度等多重功效。为生产职工营造舒心、安全的工作环境，采石场粉尘治理系统安装，使工厂环境达到国家环保要求及排放标准。

采石场粉尘治理的技术优点：

尘系统根据不同生产工艺特点进行单独设计合理布置，不影响工艺生产设备的操作、检修、零部件的更换，同时除尘系统的控制流体系统单元少，故障率低，维修方便，一次性投资费用和运行成本较低。

采石场粉尘治理-泰安科大热工粉尘治理-采石场粉尘治理系统安装由泰安科大热工有限公司提供。泰安科大热工有限公司（www.takdrg.cn/）位于山东省泰安市泰山区虎山路266号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰安科大热工在环保设备中享有良好的声誉。泰安科大热工取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。泰安科大热工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。