管材冲孔模具 护栏模具 汇源圆管冲孔机

产品名称	管材冲孔模具 护栏模具 汇源圆管冲孔机
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

不锈钢冲孔机的结构介绍

该部件由床身、主液压缸、滑块、后盖、导轨滑块、换模安全装置、辅助托料台、X轴定位装置、排料盒以及废料小车等组成。床身为开式结构，由钢板焊接而成。

床身通过4个地脚螺钉及8个顶块和地面联接，保证冲孔的精度。主液压缸通过键和螺钉与床身连接，护栏模具，连接可靠受力好。

主滑块通过4个THK超重载滑块和2根导轨与床身连接，在液压缸活塞的带动下做上下往复运动，带动模具进行冲裁。辅助托料台上装有若干万向球，减少送进过程中板料的阻力，并且使板料在送进过程中离开凹模座，减少划痕。

冲压后的废料经由导料通道、排料盒进入废料小车。换模安全装置保证更换模具时主滑块不会下滑，从而保证操作人员的人身安全。X轴定位装置主要由换模气缸、定位销、导套、安装座和防尘圈等组成。气缸带动定位销上下运动，实现X轴的精que定位。

产品用途：

本产品广泛用于冲不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、各类鞋架、衣架不锈钢管（圆、方管）、锌钢、彩钢、铁管、铝合金、货架等冲孔；护栏冲尖一次冲压成型；可根据客户需求定做多个工位的冲床；整机自带定位杆刻度尺，定位精准、冲口平整；可任意调节对穿孔、单面孔，是护栏货架厂家的好帮手。

产品特点：

、高品质、安全、稳定、易维护、易操作、易学易懂，压力够足够稳，液压机冲孔模具，模心自动保护，自动排料，省电节能环保，省地方，省人工，省钱，解决了目前市场上普遍存在模具，容易损坏，拆换模具费时，还不一定能对准模，冲孔难拉管，容易卡模，管子容易变型，冲出来起毛刺，占地面积大

，容易，操作难等问题。本机器都可以解决

适应于方管、圆管不锈钢防盗网、门花、窗花，楼梯扶手、镀锌管围栏加工冲孔之用.

液压机械动力机的特点介绍

液压机械动力机的特点主要介绍如下：

一、外置式液压过滤器，更换方便。

二、钢制框架及可折叠把手，抗振性好，机器在负载运行时也非常平稳。

三、大容量的液压油箱及的冷却系统，使机器长时间持续工作。

四、液压系统主机采用原装进口高压齿轮泵。

五、结构紧凑，重量轻。

平邑汇源机械厂成立于1999年，坚持自主创新，不断进取的精神。是一家集生产、研发、销售于一体的专业化生产不锈钢管，铝合金门窗加工设备企业，研发的不锈钢管气动冲孔机已获国家四项专利（专利号：ZL201120157728.7)；（ZL201120414556.7）。ZL20150344215.5 ZL20123023216.3

精湛的工艺技术，科学的管理，专业化的人才，确保了产品的优良品质。

主要产品：液压冲孔机，电动冲孔机、切弧机，全自动冲孔机，管材冲孔模具，气动冲孔机，及各种线材模具的设计与制造。

冲孔机漏油要怎么办

液压冲孔机工作会碰到故障问题，诊断液压冲孔机的故障方法有多种，液压冲孔机主要可以简单分为眼观、鼻嗅、耳闻。眼观就是通过眼睛查看液压冲孔机系统的工作情况。如油箱内的油量是否符合要求，有无气泡和变色现象。

密封部位和管街头等处的漏油情况；压力表和油温表在工作中指示值的变化；故障部位有无损伤、连接渐脱落和固定件松动的现象.耳闻就是听液压系统有无异常响声。正常的机器运转声响有一定的节奏和音律，并保持稳定。因此，熟悉和掌握这些规律，并保持稳定。因此，护栏模具，熟悉和掌握这些规律，就能准确地诊断出液压系统是否工作正常；同时，根据节奏和音律的变化情况，以及不正常声音产生的部件，就可确定故障发生的部件，就可确定故障发生的部位和损伤程度。如高音刺耳的啸叫声，通常是吸进了空气；液压泵的“ 喳喳 ”或“ 咯咯 ”声，往往是泵轴或轴承损坏；换向阀发出“ 哧哧 ”的声音，是阀杆开度不足；粗沉的“ 嗒嗒 ”声，可能是过载阀过载的声音。

若是气蚀声，则可能是滤油器被污物堵塞、液压泵吸油管松动或油箱油面太低等。鼻嗅就是闻一下有没有非正常的气味，如果有特殊气味，应当立即停下施工进行检查与测试。

管材冲孔模具-护栏模具-汇源圆管冲孔机(查看)由平邑汇源机械厂提供。“ 圆管冲弧机,圆管冲孔机,冲弧机,冲孔机,自动冲孔机 ”就选平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com），公司位于：山东平邑县城南经济开发区，多年来，汇源机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汇源机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.sdhlckj.com）还是从事锌钢护栏冲孔机，山东锌钢护栏冲孔机，锌钢护栏圆管冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。