

全自动对接机价格 济南塑通达 昆明全自动对接机

产品名称	全自动对接机价格 济南塑通达 昆明全自动对接机
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

一种新型液压热熔对接焊机：本实用新型属于热熔焊机技术领域，具体涉及一种新型液压热熔对接焊机。包括液压控制系统和电气控制系统，所述液压控制系统包括电机，主油路板，油泵和油箱；所述电气控制系统包括连接端盒，触点开关，全自动对接机生产厂家，铣刀连接器，集成式温度控制器和加热板连接器；所述连接端盒通过触点开关与电机电连接；所述铣刀连接器与连接端盒电连接，所述加热板连接器通过集成式温度控制器与连接端盒电连接。本实用新型采用插装阀的结构，昆明全自动对接机，将开放式控制壳体集成于一体，改装成集成电路控制系统，从而减小了液压热熔对接焊机的体积，使液压热熔对接焊机的整体体积小，重量轻，方便搬运与运输。

热熔焊接机在塑料焊接上的应用：塑料热熔焊接机是使用表面热传导方式，用电加热金属模具使塑料工件凸型表面软化定型的塑料成型工艺设备，应用于塑料或者橡塑产品的热熔铆接。通过金属热板直接对塑料件焊接面加热，达到一定的熔深后，退出热板，再将两个塑料件合拢保压冷却，从而达到焊接目的。不受零件材料、尺寸限制，且焊接密封性好。适用于超声波难熔的塑料件和大尺寸异形工件焊接。该塑料焊接机适用：PP、PE、尼龙、ABS、亚克力等热可塑性塑料材质工件，如汽车组合灯、化油器、水箱、洗衣机平衡环、太阳能内胆喷雾桶、保险杠、吸尘器等超声波难熔塑料件和大尺寸异形工件焊接。PE热熔焊机安全注意事项

1. 使用前先拧松液压站油箱上方加油口的螺塞。2.

通电前先检查电热板和铣刀盘的电源是否正确连接。3.

在切削过程中，必须先启动铣刀，然后启动液压系统，同时切削压力不可过大，以免烧毁铣刀电机。4.

使用时油压应调整适当，不能过大或过小，以免影响正常工作。5. 保持液压系统清洁，避免杂物进入液压回路。如长期工作，应每隔半年更换一次液压油，本机使用46号液压油。6.

焊接结束后，全自动对接机定做，及时关闭液压电机开关，以免电机长时间工作引起液压油发热。7. 刀片高度的调整，本机配置的刀片为双面刀片，用户在更换刀片时应调整刀片刃口高出平面0.1~0.5mm，太高会使切削量太大，加重电机负担，全自动对接机价格，太低则无法切削。]8.

确保可靠接地，保证人身安全。9. 如发现油缸在前进时压力表无压力显示，只需将两块接头调换即可。

全自动对接机价格-济南塑通达(在线咨询)-昆明全自动对接机由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）有实力，信誉好，在山东济南的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进济南塑通达和您携手步入辉煌，共创美好未来！

