无缝管 山东鲁西钢管厂家

产品名称	无缝管 山东鲁西钢管厂家
公司名称	山东聊城鲁西金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管市场66号
联系电话	13646359555

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东聊城鲁西金属材料有限公司

目前无缝管应用范围已经越来越方，无缝管，连抗静电地铺机房都少不了用到无缝管，下面我们就介绍下无缝管与抗静电地铺机房那些事。

抗静电地铺机房横梁采用钢管，四周无焊缝，支架上托、下托采用模具一次冲压成型，套管采用无缝管，整体做镀锌防腐处理。

无缝管生产时测量难点

① 在热态下测量，无缝管的表面温度变化大 （500~1000°C）。

② 工件移动速度快，达到1m/s，且工况条件较差，有大量的水汽、雾 汽、电磁噪声等。

③ 测量范围宽（50?180mm）。

首先，大家要知道的是，无缝管渗碳加工可以增强钢管的HRC硬度。那么什么是渗碳呢？

渗碳是对无缝管表面处理的一种方法，采用渗碳的多为低碳钢或低合金钢，具体方法是将工件置入具有活性渗碳介质中，加热到900-950℃的单相奥氏体区，保温足够时间后，使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层，从而获得表层高碳，心部仍保持原有成分。

渗碳层经磨削加工后表面引起软化的现象，称之为磨加工产生的回火。这是由于磨削时加工进给量太快，砂轮硬度和粒度或转速选择不当，或磨削过程中冷却不充分，都容易产生此类缺陷。这是因为磨削时的热量使表面软化的缘故。磨削时产生回火缺陷则零件耐磨性降低。

表面产生六角形裂纹，这是因为用硬质砂轮表面受到过分磨削，而发热所致。也与热处理回火不足，残余内应力过大有关。用酸浸蚀后，凡是有缺陷部位呈黑色，可与没有缺陷处区别开来。这是磨削时产生热量回火，使马氏体转变为屈氏体组织的缘故。其实，裂纹在磨削后肉眼即可看见。

一：国标无缝管外径、规格、壁厚求能承受压力计算方法(钢管不同材质抗拉强度不同)
压力=(壁厚*2*钢管材质抗拉强度)/(外径*系数)

二：已知无缝管外径和承受压力求壁厚计算方法： 壁厚=(压力*外径*系数)/(2*钢管材质抗拉强度)

三：无缝管压力系数表示方法： 钢管压力P17.5 系数S=4

执行标准

1、结构用无缝钢管：GB8162-2008

2、输送流体用地缝钢管：GB/T 8163-2008、锅炉用无缝钢管：GB3087-2008

3、锅炉用高压无缝管：GB5310-2008(ST45.8-III型)

4、化肥设备用高压无缝钢管：GB6479-1999

5、地质钻探用无缝钢管：YB235-70

6、石油钻探用无缝钢管：YB528-65

7、石油裂化用无缝钢管：GB9948-88

8、石油钻铤专用无缝管：YB691-70

9、汽车半轴用无缝钢管：GB3088-1999

10、船舶用无缝钢管：GB5312-1999

11、冷拔冷轧精密无缝钢管：GB3639-1999

12、各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr，12Cr1MoV，15CrMo

另外，还有GB/T17396-1998(液压支柱用热轧无缝钢管)、GB3093-1986(柴油机用高压无缝钢管)、GB/T3639-1983(冷拔或冷轧精密无缝钢管)、GB/T3094-1986(冷拔无缝钢管异形钢管)、GB/T8713-1988(液压和气动筒用精密内径无缝钢管)、GB13296-1991(锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管)、GB/T14975-1994(结构用不锈钢无缝钢管)、GB/T14976-1994(流体输送用不锈钢无缝钢管)GB/T5035-1993(汽车半轴套管用无缝钢管)、API SPEC5CT-1999(套管和油管规范)等。

无缝管-山东鲁西钢管厂家由山东聊城鲁西金属材料有限公司提供。无缝管-山东鲁西钢管厂家是山东聊城鲁西金属材料有限公司（www.luxicl.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：徐经理。同时本公司（www.sdlxhbg.cn）还是从事江苏厚壁钢管厂家，浙江厚壁无缝管，安徽厚壁钢管报价的厂家，欢迎来电咨询。