

# 半自动台式打包机厂家【辰马机械设备】

产品名称	半自动台式打包机厂家【辰马机械设备】
公司名称	郑州辰马机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市中原区中原西路137号院 40号楼2单元4层22号
联系电话	13838597197

## 产品详情

半自动台式打包机给我们的生活带来了很多的便捷，为了使大家更加的了解，我给大家整理了一些资料，下面我们一起来了解一下吧。

工作原理 打包物体基本处于打包机中间，首先右顶体上升，压紧带的前端，把带子收紧捆在物体上，随后左顶体上升，压紧下层带子的适当位置，加热片伸进两带子中间，中顶刀上升，切断带子，后把下一捆扎带子送到位，完成一个工作循环。

【郑州辰马机械设备】公司生产的打包机设备销售与全国各地，客户满意是我们评定产品质量的标准，持续向客户提供满意的产品是我们永无止境的追求。

我们发现，半自动台式打包机不进带是常常出现的一种故障，那么下面就让小编来给大家分享一下不进带的原因以及解决的方法吧，希望给小伙伴们提供帮助。

- 1、打包带太厚或太薄。打包机是与打包带相配合使用的，二者相辅相成，如果打包带过薄或者过厚都将影响打包机的使用，直接的表现就是无法送带。
- 2、送带电机故障。送带电机出现问题自然是无法送带的，当排除一点原因之后，用户应该首先考虑电机的问题，进行排查。
- 3、电容损坏。当确认电机没有问题之后，就需要确认电容是否损坏，电容作为弱电元器件，不稳定的电流极易造成它的损坏。

4、线路板故障。当排除了以上3点原因之后，那无疑就是线路板故障了，半自动台式打包机的控制线路板都是终身负责维修的，所以用户线路板损坏时不要急着更换，有更加经济的解决方案。

【辰马机械设备】主要生产稳定土搅拌站等，畅销于国家各个场所，我们始终坚持以客户利益为目标，一直都在保证产品质量，为客户提供到的服务。

我们发现，随着生活质量的提升，半自动台式打包机逐渐代替了传统的人工打包的情况，但是在使用时需要注意很多，那么它的正确使用步骤是什么呢？

- 1.接通半自动台式打包机电源：把电源插头接上电源，按下开关，指示灯亮。
- 2.预热烫头：把温度调到所需温度，预热1分钟，若缩短预热时间，可按下快速加热按钮约5秒钟。
- 3.选择送带定时时间（送带长度控制）时间调节范围0-6秒，根据包件大小，调节所需的传送长度。
- 4.开动电机：合上开关，电机启动，若30秒内不捆扎，电机自动停止，按下送带或退带按钮，可从新转动。
- 5.捆扎：带头进入“带子入口”后，触动微动开关，机器便自动压住带头，完成退带、拉紧、切带、烫带、复原等动作。然后自动送出一定长度的带子，此时，便完成一次捆扎的全过程。
- 6.包件定位：把包件放在机器工作台上，用手抓住带头绕过包件，插进“带子入口”。
- 7.送带及复位：如送出带子不够可按下送带按钮。
- 8.退带及复位：按退带按钮，带子推出机器，机器自动复位。
- 9.关机：每次用完后，应关上电源开关或电机开关。

综上所述，我们看到了打包机的正确机械操作步骤，希望大家可以谨记，正确使用它，辰马机械设备不断发展创新，为客户提供满意的产品是我们的需求，愿未来有机会可以一同合作。