

# 泰州广告袋 金泰塑料包装公司 广告袋加工厂家

产品名称	泰州广告袋 金泰塑料包装公司 广告袋加工厂家
公司名称	南京金泰塑料包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区柳州北路22号小柳工业园
联系电话	13913948339

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京金泰塑料包装有限公司

### 17 复合软包装材料内层膜的发展，从

LDPE、LLDPE、CPP、MLLDPE，发展到现在的共挤膜的大量使用，基本实现包装功能化、个性化，广告袋生产厂家，满足了包装内含物保质、加工性能、运输、储存条件。随着新材料的不断推出，内层膜生产技术和设备的提高，复合软包装材料内层膜必将得到飞速发展，并推动食品业发展。双向拉伸聚酯薄膜(BOPET)是一种综合性能优良的高分子薄膜材料，它是以PET切片为主要原料，经结晶、干燥、熔融、挤出、铸片和双向拉伸、后处理等一系列工序制成的。BoPET薄膜具有机械强度高、耐高温性好、耐化学腐蚀、电绝缘性能优良、透明、无、毒、透气性较小、耐折、挺括等一系列特点。可用做复合包装、印刷、真空镀铝、金拉线、热烫印箔、电容器介质、绝缘材料等。在电子、电器、磁记录、包装、装潢、制版印刷和感光材料等方面有着广泛的用途。在国内国际市场应用越来越广，特别是我国塑料包装行业发展迅速，远高于国内生产总值的增长速度，预计未来几年塑料包装制品生产总值年增长率将保持在10%以上。随着人民生活水平的不断提高和环境保护意识加强及能资源日趋紧张的现实，软塑包装材料将向功能化和减量化方向发展。

18 作为软塑包装材料，它主要有两大功能：一是保证被包装物的安全，使不受外界破坏、污染，泰州广告袋，在商品储存、运输过程中，起到保护商品的作用；二是对被包装物起到美化的作用，通过包装可提升产品的档次，提高顾客购买欲望，增加产品的附加值。当然，在全世界能资源紧张、环境保护日益受到人们关注的今天，商品包装减量化已得到重视和提倡。即在满足包装物要求的前提下，为了节约能源、资源，减少污染，保护环境，降低成本，应该大力提倡包装薄膜的减量化。例如，作为软塑包装材料的BOPET薄膜，一般使用的厚度为12um，由于聚酯薄膜具有非常高的机械强度，将其减薄至7~8um就能满足包装的要求，这就是减量化的具体体现。仍以BoPET薄膜为例，如果全国每年12um BoPET薄

膜用量以 万吨计算，由12um减薄为8um后，广告袋定制哪家好，全国一年可节省PET原料约7万吨。以每生产1t PET原料的能耗约69kW·h计算，单算能耗全年可节能 $4.83 \times 10^6$  kW·h。

35 1.基材表面处理效果对剥离强度的影响被涂布基材应当预先进行电晕处理，使表面张力达到 $4.0 \times 10^2$  N/m以上，以改进基材同熔融挤出树脂的黏结性，从而提高挤出复合强度。因此，生产前要检测基材的表面张力是否达到要求，一旦发现表面张力太低，应立即更换基材或对基材重新进行表面处理。此外经表面处理过的薄膜，其表面张力应当是均匀一致的，否则也会对剥离强度产生一定的影响，造成剥离强度不均匀、不一致。2.基材表面清洁度对剥离强度的影响被涂布基材表面应当无灰尘、无油污。如果基材表面的清洁度差，黏附了灰尘、油脂等污物，广告袋加工厂家，就会直接影响到熔融树脂与塑料薄膜表面的黏合力，从而使挤出

复合膜的黏结强度下降。3.其他因素的影响对于一些易吸湿的薄膜材料(如尼龙薄膜)，如果已经发生吸湿现象，也会影响挤出复合膜的黏结牢度。因此，对于易吸湿的薄膜材料一定要注意防潮，尼龙薄膜在使用前和使用后应当及时用铝箔包裹好。

泰州广告袋-金泰塑料包装公司-广告袋加工厂家由南京金泰塑料包装有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京金泰塑料包装有限公司(www.njjsld.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!