

# 双导程蜗轮定制 双导程蜗轮 万福，蜗轮减速机蜗杆

产品名称	双导程蜗轮定制 双导程蜗轮 万福，蜗轮减速机蜗杆
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

## 产品详情

东莞市万福五金制品有限公司生产的精密双导程蜗轮蜗杆副分度精度较高，侧隙可以调整到0.01mm至0.03mm，精密蜗轮蜗杆副的齿面啮合稳定，双导程蜗轮定制，中心距不会改变。

双导程蜗轮蜗杆副的特点是精度较高，在蜗轮使用一段时间磨损之后，可以调整蜗杆的轴向使蜗轮蜗杆的侧隙恢复到至佳状态，双导程蜗杆的采用整体渗碳淬火，蜗轮的材质采用ZCuSn10Pb1离心浇铸，具有高强度耐磨性。

东莞市万福五金制品有限公司专注供应自动化机械传动配件，双导程蜗轮，多年来，凭借强大的研发投入和制造技术，为客户提供小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，且深受客户的好评。

蜗轮中间对称平面的偏移量可用样板分别靠紧蜗轮的两侧，用塞尺检测样板与蜗轮之间的间隙，便可算出蜗轮对称平面的偏移量值，也可以用一根细绳挂在蜗杆上，然后分别测量细绳与蜗轮两端面的间隙即可，如果蜗轮对称平面偏移量超差，可调整蜗轮的轴向位置实现对中。

用塞尺或压铅法检测蜗轮、蜗杆啮合的侧间隙都不太方便，用千分表法比较方便，在蜗杆轴上固定一个带有量角器的刻度盘，把千分表的测量触头抵在蜗轮的齿面上，然后用手转动蜗杆，在千分表指针不懂的条件下，用刻度盘相对于固定指针的至大转角来判断间隙的大小，如果千分表触头直接抵触蜗轮齿面有困难时，可以在蜗轮轴上加装一个测量杆。

东莞市万福五金制品有限公司于2006年01月09日通过ISO9001：2000质量管理体系认证，2008年09月05日通过ISO14001:2004环境管理体系，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

蜗轮蜗杆机构常用来传递两交错轴之间的运动和动力，蜗轮与蜗杆在其中间平面内相当于齿轮与齿条，蜗杆又与螺杆形状相似，双导程蜗轮代加工，基本参数：模数 $m$ 、压力角、蜗杆直径系数 $q$ 、导程角、蜗杆头数、蜗轮齿数、齿顶高系数（取1）及顶隙系数（取0.2），其中模数 $m$ 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即蜗轮端面的模数和压力角，且均为标准值，蜗杆直径系数 $q$ 为蜗杆分度圆直径与其模数 $m$ 的比值。

蜗轮蜗杆可以得到很大的传动比，比交错轴斜齿轮机构紧凑，两轮啮合齿面间为线接触，其承载能力大大高于交错轴斜齿轮机构，蜗杆传动相当于螺旋传动，为多齿啮合传动，故传动平稳、噪音很小，在起重机械中使用的自锁蜗杆机构，其反向自锁性可起安全保护作用。

东莞市万福五金制品有限公司可为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，本公司以优良的品质，双导程蜗轮采购，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

双导程蜗轮定制-双导程蜗轮-万福，蜗轮减速机蜗杆由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司（[www.dgwanfu.com](http://www.dgwanfu.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万福五金——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市虎门镇陈村社区厚虎路22号，联系人：吴小姐。