

# 高频焊接模具 铭扬焊机精密度高 福建高频模具

产品名称	高频焊接模具 铭扬焊机精密度高 福建高频模具
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

## 产品详情

带你了解东莞高周波模具的性能特征

带你了解东莞高周波模具的性能特征东莞高周波模具配备有火花保护系统，拥有其较高的敏感度可防止模具燃烧。还提供了高频稳定器和高频屏蔽设备，以很大程度地削减高频搅扰并防止无线电搅扰。同时，不锈钢高频模具，可以防止因操作不妥而引起的频率漂移，可以很大程度地削减电极和材料的损坏，并可以点亮报进行报警。高频熔断器的振动频率符合国际工业频率规范。高频电磁场是由高Q真空电子管的自激振动器发生的，它使加工后的塑料在上电极和下电极之间的高频电场中以及所加工的分子塑料发生剧烈的运动冲突，从而在模具压力下取得焊接作用。高周波模具熔断器采用“H”型龙门结构，左右双向主动滑动，接连地来回推进模具，并有效地进行操作。高频熔断器配备有主动滑动设备。在操作过程中，产品将通过滑板运输并进入中间站。机头上的气缸主动下降，高频熔化，冷却并定型（切开），机头上升，滑块主动退出，然后手动取出成品。左工作站和右工作站可以根据获取和放置产品之间的时间差来交替工作。极大减轻了劳动强度，提高了出产功率。

高周波模具频率选择应遵循

高周波模具频率选择应遵循高周波模具选型说明：根据输出功率、功率以及实现方式不同，感应透热设备可分为多种型号，适用于不同场合，选择合适的设备可有效的降低设备投资和生产成本。高周波模具频率选择应遵循以下原则：1，被加热工件属导磁材料（如铁、普通碳钢等）频率应较低，非导磁材料（如不锈钢、铜、铝等）频率应较高。2，对导

磁材料，加热温度不超过居里点（失磁点）频率应较低，超过居里点，频率应较高（可分段采用不同频率）。3，工件越接近圆柱体，越容易加热，高频焊接模具，频率可较低。反之，花洒高频模具，异形截面频率应较高。4，被加热工件截面上，外缘涡流所包围面积越大，频率应越低，反之较高。5，工件被加热部分若能放在筒状或环状感应器内部，加热，福建高频模具，频率可较低。若只能放在平板感应器旁边，加热效率低，频率应较高。高周波模具功率选择应考虑以下因素：

1，工件材质（比热、导磁性能、导电性能）；2，工件有效加热区质量；3，加热温度（温升）4，加热速度；5，工件形状；6，保温性能。

高周波模具如何处理高周波模具上模胶垫脱落吸塑包装(包括上下双泡罩热合切边，泡罩与纸板热合切边)，汽车内饰件、商标、文具盒、雨衣、吹气玩具、塑料封面，凉液垫，鞋类制品、坐垫，各种包装袋，高周波模具手提软袋等的热合加工，各种凹凸形状的花纹图案、字母文字的压制。用弹簧。先在弹簧的一头锁上5mm左右的绝缘片，再在这块绝缘片上粘上硬海棉垫或胶垫，高周波模具另一头锁定上模内，一个上模锁4个左右，保证不用再频繁更换上模胶垫了。主要用于各种塑料产品的成型，并将不同形状泡罩或泡壳焊接同时切边。高周波模具适用于PVC、PS、PET、APET、PETG等双面吸塑焊接，吸塑与纸卡封合，环保APET胶片折合，柔软线压痕冲切成型，环保APET双面吸塑封合同同时切边，特殊材质封合。